# 

# OS-I.7222.18.9.2022.MD Rzeszów, 2022-10-06

**D E C Y Z J A**

Działając na podstawie:

* art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2022r. poz. 2000),
* art. 192 i art. 378 ust. 2a pkt. 1 i pkt. 3) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r.   
  Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021r., poz. 1973 ze zm.), w związku   
  z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r.   
  w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko   
  (Dz. U. z 2019r. poz. 1839),
* rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020r.,   
  poz. 1742)

po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej – Krośnieńskiego Holdingu Komunalnego Sp. z o.o. w Krośnie ul. Fredry 12,   
38-400 Krosno(NIP: 684-00-01-341, Regon: 370374107)z dnia 20.06.2022r.,   
znak: DŚ-910-46/06/22 (data wpływu: 22.06.2022r.) wraz z jego uzupełnieniem   
z dnia 02.09.2022r., znak: DŚ-910-66/09/22 (data wpływu: 05.09.2022r.) w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 30.03.2016r.,   
znak: OS-I.7222.3.5.2015.MD zmienionej decyzjami z dnia 03.10.2016r., znak:   
OS-I.7222.37.12.2016.MD, z dnia 02.12.2016r., znak: OS-I.7222. 37.19.2016.MD,   
z dnia 14.06.2017r., znak: OS-I.7222.29.7.2017.MD, z dnia 20.10.2017r., znak:   
OS-I.7222.29.31.2017.MD, z dnia 29.12.2017r., znak: OS-I.7222.29.42.2017.MD,   
z dnia 30.05.2019r., znak: OS-I.7222.35.5.2019.MD, z dnia 13.12.2019r., znak:   
OS-I.7222.35.18.2019.MD, z dnia 15.06.2020r., znak: OS-I.7222.35.18.2019.MD   
oraz z dnia 06.07.2021r., znak: OS-I.7222.27.12.2020.MD udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Krośnie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 217 ton odpadów   
na dobę i całkowitej pojemności 474 486,36 m3, instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP)   
o wydajności maksymalnej części mechanicznej 67 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów   
o wydajności 7 500 Mg/rok,

**orzekam:**

**I.** Zmieniam za zgodą strony decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego   
z dnia 30.03.2016r., znak: OS-I.7222.3.5.2015.MD zmienioną decyzjami z dnia 03.10.2016r., znak: OS-I.7222.37.12.2016.MD, z dnia 02.12.2016r., znak:   
OS-I.7222. 37.19.2016.MD, z dnia 14.06.2017r., znak: OS-I.7222.29.7.2017.MD,   
z dnia 20.10.2017r., znak: OS-I.7222.29.31.2017.MD, z dnia 29.12.2017r., znak:   
OS-I.7222.29.42.2017.MD, z dnia 30.05.2019r., znak: OS-I.7222.35.5.2019.MD,   
z dnia 13.12.2019r., znak: OS-I.7222.35.18.2019.MD, z dnia 15.06.2020r., znak:   
OS-I.7222.35.18.2019.MD oraz z dnia 06.07.2021r., znak: OS-I.7222.27.12.2020.MD

udzielającą **Miejskiemu Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej – Krośnieńskiemu Holdingowi Komunalnemu Sp. z o.o. w Krośnie** **ul. Fredry 12, 38-400 Krosno, NIP: 684-00-01-341, Regon: 370374107** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Krośnie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 217 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 474 486,36 m3, instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 67 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej   
25 000 Mg/rok, instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów o wydajności 7 500 Mg/rok, w następujący sposób:

**I.1. W punkcie II.2.2.2. decyzji, podpunkt II.2.2.2.3. otrzymuje brzmienie:**

**„II.2.2.2.3.** **Plac przesiewania stabilizatu i uszlachetniania/waloryzacji kompostu** – plac o powierzchni użytkowej ok. 2 300 m2 zlokalizowany w południowo - wschodniej części RCO, posiadał będzie szczelną nawierzchnię betonową - uszorstnioną o grubości ok. 0,20 m położoną na warstwie podbudowy zasadniczej z mieszanki niezwiązanej o uziarnieniu 0/63 mm stabilizowanej mechanicznie o grubości   
ok. 0,20 m, położonej bezpośrednio na żelbetonowej płycie fundamentowej. Warstwę separacyjną stanowić będzie geowłóknina. Obrzegowanie placu wykonane będzie jako żelbetonowa ściana oporowa kątowa o grubości 0,3 m i wysokości 2,0 m. Ściana związana będzie monolitycznie z płytą fundamentową. Plac wyposażony będzie   
w system liniowy odprowadzania ścieków z placu do kanalizacji sanitarnej, które kierowane będą do oczyszczalni ścieków. Plac będzie zadaszony, zadaszenie placu wykonane będzie w terminie do końca I półrocza 2024r. Przeznaczony będzie do:

* przesiewania stabilizatu lub/i,
* przerzucania w celu waloryzacji i uszlachetniania oraz przesiewania kompostu,
* prowadzenia, zgodnie z warunkami określonymi w pkt. XX.A. decyzji, II fazy stabilizacji (dojrzewania) stabilizatu z okresowym przerzucaniem pryzm.”

**I.2. W punkcie II.2.2.5. decyzji, dodaję podpunkt II.2.2.5.3. o brzmieniu:**

**„II.2.2.5.3. Boksy magazynowe przy hali sortowni i placu przesiewania stabilizatu i uszlachetniania/waloryzacji kompostu**

Boksy magazynowe stanowić będą siedem foremnych boksów o szerokości 5,75 m i głębokości 8,95 m oraz jeden nieforemny boks na połączeniu dwóch ścian. Wysokość ścian oporowych wynosić będzie 3,5 m od posadzki. Ściana monolitycznie związana będzie z płytą fundamentową. Podstawę ściany stanowić będzie płyta żelbetowa grubości 30 cm i szerokości 3,28 m. Posadzka każdego boksu ukształtowana będzie ze spadkiem na zewnątrz wynoszącym ok 1%. Wzdłuż krawędzi wjazdu do boksu wykonane będą ciągi liniowe odwodnienia powierzchni zabezpieczające przed wpływem opadów atmosferycznych. Boksy będą zadaszone. Zadaszenie boksów wykonane będzie w terminie do końca I połowy 2024r.”

**I.3. W punkcie II.2.3. decyzji, podpunkt II.2.3.1. otrzymuje brzmienie:**

**„II.2.3.1. Plac przesiewania stabilizatu i uszlachetniania/waloryzacji kompostu** –

– plac o powierzchni użytkowej ok. 2 300 m2 zlokalizowany w południowo - wschodniej części RCO, posiadał będzie szczelną nawierzchnię betonową - uszorstnioną o grubości ok. 0,20 m położoną na warstwie podbudowy zasadniczej z mieszanki niezwiązanej o uziarnieniu 0/63 mm stabilizowanej mechanicznie o grubości   
ok. 0,20 m, położonej bezpośrednio na żelbetonowej płycie fundamentowej. Warstwę separacyjną stanowić będzie geowłóknina. Obrzegowanie placu wykonane będzie jako żelbetonowa ściana oporowa kątowa o grubości 0,3 m i wysokości 2,0 m. Ściana związana będzie monolitycznie z płytą fundamentową. Plac wyposażony będzie   
w system liniowy odprowadzania ścieków z placu do kanalizacji sanitarnej, które kierowane będą do oczyszczalni ścieków. Plac będzie zadaszony, zadaszenie placu wykonane będzie w terminie do końca I półrocza 2024r. Przeznaczony będzie do:

przesiewania stabilizatu lub/i

* przerzucania w celu waloryzacji i uszlachetniania oraz przesiewania kompostu,
* prowadzenia II fazy stabilizacji (dojrzewania) stabilizatu z okresowym przerzucaniem pryzm **1)**.

1. *II faza procesu prowadzona będzie wyłącznie w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej urządzeń instalacji bioreaktorów żelbetowych i będzie miała na celu umożliwienie dokończenia rozpoczętego procesu stabilizowania odpadów. II faza procesu prowadzona będzie zgodnie z warunkami określonymi w pkt. XX.A. decyzji.”*

**I.4. W punkcie II.1. decyzji, podpunkt II.1.4. otrzymuje brzmienie:**

**II.1.4. Na terenie instalacji prowadzone będzie również gospodarowanie odpadami w zakresie:**

* zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w Zakładowym Punkcie Odbioru Odpadów (ZPOO) oraz Punkcie Selektywnego Zbierania Odpadów (PSZOK),
* magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
* przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
* przygotowania odpadów do ich ponownego użycia.”

**I.5. W punkcie II.2. decyzji, dodaję podpunkt II.3.4. o brzmieniu:**

**„II.3.4. Proces technologiczny przetwarzania odpadów polegającego na ich przygotowaniu do ponownego użycia prowadzący do utraty statusu odpadu:**

Dostarczane do PSZOK odpady wymienione w tabeli nr 26a. niniejszej decyzji  
w postaci m.in.: telewizorów, monitorów lodówek, pralek, kuchenek, sprzętu informatycznego, drobnego AGD, mebli, zabawek, sprzętu sportowego i wyrobów ceramicznych poddawane będą wstępnej weryfikacji przez pracownika PSZOK na terminalu wagowym. Pracownik uzyskiwał będzie informacje od osoby przekazującej odpad czy jest on sprawny i oceniał będzie stopień jego zużycia. Następnie odpady będą ważone i ewidencjonowane w elektronicznym systemie wagowym terminala wagowego PSZOK oraz w BDO. W zależności od rodzaju odpadu i dokonanych ustaleń odpad przekazywany będzie do: magazynu seie zlokalizowanego pod rampą - w przypadku odpadów niesprawnych lub do punktu przygotowania do ponownego użycia znajdującego się w wiacie magazynowej zlokalizowanej obok rampy PSZOK   
- w przypadku odpadów sprawnych. Do punktu kierowane będą przedmioty sprawne, nie uszkodzone, w dobrym stanie technicznym nie stwarzające zagrożenia dla dalszych użytkowników. W punkcie tym odpady poddane będą sprawdzeniu tj. zostanie oceniony przez pracownika PSZOK ich stan techniczny. Odpady w razie potrzeby będą czyszczone. Sprawne, sprawdzone sprzęty i urządzenia kierowane będą do Kącika Rzeczy Używanych zlokalizowanego w wiacie magazynowej PSZOK skąd przekazywane będą zainteresowanym osobom. W procesie przetwarzania polegającego na przygotowaniu do ponownego użycia odpady utracą status odpadów i staną się produktami do wykorzystania zgodnie z ich pierwotnym przeznaczeniem.”

**I.6. W punkcie II.4. decyzji, podpunkt II.4.1. otrzymuje brzmienie:**

**„II.4.1.** Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym do składowania odpadów innych niż niebezpieczne, do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) oraz do kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów   
i odpadów ulegających biodegradacji w Krośnie pracować będą w dni robocze   
od poniedziałku do piątku w godzinach 06.00 do 22.00 oraz w soboty w godzinach   
od 07.00 do godziny 15.00. W przypadku napływu do zakładu zwiększonego strumienia odpadów instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów pracować będzie w systemie trzyzmianowym oraz w wydłużonym czasie pracy   
w sobotę od godziny 06.00 do 22.00.

Tablice informacyjne umieszczone na bramie wjazdowej na teren instalacji informować będą o:

* nazwie i typie obiektu,
* adresie i numerze telefonu zarządzającego instalacją,
* dniach i godzinach otwarcia instalacji.”

**I.7.** **W punkcie III.1. decyzji, w tabeli nr 1 usuwam wiersz Lp. nr 12.**

**I.8. W punkcie III.3.3. decyzji, w podpunkcie III.3.3.2., w** **tabeli nr 3 usuwam wiersz Lp. nr 11.**

**I.9. W punkcie IV.1. decyzji, w podpunkcie IV.1.1., w tabeli nr 6 wiersz Lp. 6 otrzymuje brzmienie:**

„

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 6. | **ex 17 05 04 5),7)** | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione  w 17 05 03 | **10 000** |

„

**I.10. W punkcie IV.1. decyzji, w podpunkcie IV.1.1., w tabeli nr 6 wiersz Lp. 10 otrzymuje brzmienie:**

„

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 10. | **ex 20 02 02 5),8)** | Gleba i ziemia, w tym kamienie | **10 000** |

„

**I.11. W punkcie IV.1. decyzji, w podpunkcie IV.1.2., w tabeli nr 7 wiersz Lp. 4 otrzymuje brzmienie:**

„

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 4. | **ex 17 05 04 5),7)** | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione  w 17 05 03 | **10 000** |

„

**I.12. W punkcie IV.1. decyzji, w podpunkcie IV.1.3. tabela nr 8 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 8

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu 1)** | **Rodzaj odpadu** |
| 1. | **16 01 03** | Zużyte opony |
| 2. | **17 01 01** | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów |
| 3. | **17 01 02** | Gruz ceglany |
| 4. | **17 01 03** | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia |
| 5. | **17 01 07** | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 |
| 6. | **19 09 02** | Osady z klarowania wody |

1. Odpady wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań oraz kształtowania korony składowiska, w ilości wynikającej   
   z technicznego sposobu zamknięcia składowiska. Maksymalna warstwa odpadów użytych do kształtowania korony składowiska wynosić będzie max 0,25 m (warunek ten nie dotyczy opon). Zużyte opony będą użyte wyłącznie jednorazowo.   
   W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opon poprzez ich wypełnienie. Odpady z podgrupy 17 01 przed zastosowaniem zostaną poddane kruszeniu.”

**I.13. W punkcie IV.1. decyzji uchylam podpunkt IV.1.5.**

**I.14. W punkcie IV.5. decyzji, w podpunkcie IV.5.2., tabela nr 12 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 12

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które  w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane**  **w okresie roku**  **Mg** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**  **Mg** |
| **PLAC MAGAZYNOWY MATERIAŁÓW IZOLACYJNYCH O POW. OK. 315 m2**  **ZLOKALIZOWANY W SĄSIEDZTWIE PODCZYSZCZALNI ODCIEKÓW** | | | | | | |
| 1. | **10 01 01** | Żużle, popiołu paleniskowe i pyły  z kotłów  (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych  w 10 01 04) | Odpady magazynowane będą selektywnie.  Miejsce magazynowania oznakowane będzie kodem  i rodzajem magazynowanego odpadu. | 200 | 15 000 | 200 |
| 2. | **10 11 03** | Odpady włókna szklanego i tkanin  z włókna szklanego | 50 | 3 500 | 50 |
| 3. | **16 01 03** | Zużyte opony | 15 | 10 000 | 15 |
| 4. | **17 01 01** | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek  i remontów | 200 | 9 000 | 200 |
| 5. | **17 01 02** | Gruz ceglany | 50 | 7 000 | 50 |
| 6. | **17 01 03** | Odpady innych materiałów ceramicznych  i elementów wyposażenia | 50 | 4 000 | 50 |
| 7. | **17 01 07** | Zmieszane odpady  z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych  i elementów wyposażenia inne  niż w 17 01 06 | 500 | 4 000 | 500 |
| 8. | **17 05 04** | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione  w 17 05 03 | 500 | 30 000 | 500 |
| 9. | **17 05 06** | Urobek z pogłębiania inny niż w 17 05 05 | 50 | 3 000 | 50 |
| 10. | **19 05 03** | Kompost nieopowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 100 | 10 000 | 100 |
| 11. | **19 08 02** | Zawartość piaskowników (piasek) | 50 | 5 000 | 50 |
| 12. | **19 12 05** | Szkło | 25 | 1 900 | 25 |
| 13. | **20 02 02** | Gleba i ziemia, w tym kamienie | 100 | 20 000 | 100 |
| 14. | **19 08 05** | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | Odpady nie będą magazynowane. | 0 | 5 000 | 0 |
| 15. | **19 09 02** | Osady z klarowania wody | 0 | 2 000 | 0 |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.** | | | | **595 Mg** | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów.** | | | | **129 400 Mg** | | |
| **Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych na składowisku.** | | | | **595 Mg** | | |

„

**I.15. W punkcie V.1. decyzji, w podpunkcie V.1.1., tabela nr 13 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 13

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadów**  **Mg/rok 1),2)** |
| 1. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | **2 000** |
| 2. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | **500** |
| 3. | **15 01 04** | Opakowania z metali | **200** |
| 4. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | **500** |
| 5. | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | **8 000** |
| 6. | **15 01 07 4)** | Opakowania ze szkła | **6 000** |
| 7. | **20 01 01** | Papier i tektura | **200** |
| 8. | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne | **200** |
| 9. | **20 01 40** | Metale | **100** |
| 10. | **20 03 01** | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | **62 000** |
| 11. | **20 03 02** | Odpady z targowisk | **200** |
| 12. | **19 05 013)** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych (odpady po procesie biologicznego suszenia) | **8 000** |

1. Łączna masa odpadów przetwarzanych na linii technologicznej w procesie R12 nie może przekroczyć   
   67 000 Mg/rok.
2. Przetwarzanie odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 i 20 03 02 oraz odpadów zbieranych selektywnie   
   o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 39, 20 01 40 prowadzone będzie odrębnie.
3. Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 05 01 po procesie biologicznego suszenia prowadzone będzie odrębnie.
4. Przetwarzanie/doczyszczanie szkła prowadzone będzie w boksach magazynowych, utwardzonych placach oraz w wydzielonym miejscu hali technologicznej na R3.”

**I.16. W punkcie V.1. decyzji, w podpunkcie V.1.2., tabela nr 14 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 14

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu wytwarzanego w wyniku procesu przetwarzania** | **Masa odpadów powstających  w wyniku przetwarzania**  **Mg/rok 1),2)** |
| **Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania na linii sortowniczej zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów selektywnie zbieranych oraz odpadów po procesie  biologicznego suszenia o kodzie 19 05 01** | | | |
| 1. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | **2 500** |
| 2. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | **3 000** |
| 3. | **15 01 03** | Opakowania z drewna | **500** |
| 4. | **15 01 04** | Opakowania z metali | **1 500** |
| 5. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | **700** |
| 6. | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | **7 000** |
| 7. | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | **100** |
| 8. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | **40** |
| 9. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | **0,500** |
| 10. | **16 01 03** | Zużyte opony | **3 500** |
| 11. | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 02 13 | **60** |
| 12. | **16 02 16** | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | **31** |
| 13. | **16 06 04** | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | **2** |
| 14. | **16 06 05** | Inne baterie i akumulatory | **16** |
| 15. | **19 12 01** | Papier i tektura | **1 000** |
| 16. | **19 12 02** | Metale żelazne | **1 000** |
| 17. | **19 12 03** | Metale nieżelazne | **700** |
| 18. | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | **1 000** |
| 19. | **19 12 05** | Szkło | **700** |
| 20. | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | **500** |
| 21. | **19 12 08** | Tekstylia | **500** |
| 22. | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | **5 000** |
| 23. | **19 12 11\*** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | **2 000** |
| 24. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja 0 – 60/80 mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych** | **33 750** |
| 25. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja 0 – 60/80 mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych** | **2 000** |
| 26. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – tzw. balast** | **24 450** |
| 27. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych – tzw. balast** | **5 000** |
| 28. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja >60/80 – 340 mm  i >340 mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – tzw. preRDF** | **12 050** |
| 29. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja >60/80 – 340 mm  i >340 mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych  – tzw. preRDF** | **5 000** |
| 30. | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | **1 000** |
| **Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku technologicznie uzasadnionego połączenia  frakcji podsitowej 0-60/80 mm z frakcją >60/80 – 340 mm i >340 mm w procesie mechanicznego  przetwarzania odpadów segregowanych 3)** | | | |
| 31. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych – tzw. balast** | **5 360** |
| 32. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja 60/80-340 mm  i >340 mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych  – tzw. preRDF** | **5 000** |

1. Łączna masa odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej   
   nie może przekroczyć 67 000 Mg/rok.
2. Łączna masa odpadów wytwarzanych na linii sortowniczej w wyniku przetwarzania odpadów podanych procesowi biologicznego suszenie o kodzie 19 05 01 nie może przekroczyć 8 000 Mg/rok.
3. Wariant pracy instalacji stosowany w przypadku stwierdzenia w strumieniu przetwarzanych odpadów segregowanych,  
   tj. frakcji o wielkości 0-60/80 mm dużej zawartości wysokiej jakości frakcji surowcowej nadającej się do odzysku.”

**I.17. W punkcie V.5. decyzji, podpunkt V.5.2. otrzymuje brzmienie:**

#### „V.5.2. Miejsce i sposób oraz masa magazynowanych odpadów kierowanych do mechanicznego przetwarzania

Tabela nr 18

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Sposób  i miejsce magazynowania** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane  w okresie roku**  **Mg** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane  w tym samym czasie  w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej  z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**  **Mg** |
| **ZASOBNIA ODPADÓW SELEKYYWNIE ZBIERANYCH O POW. 259 m2**  **ZLOKALIZOWANA W HALI TECHNOLOGICZNEJ** | | | | | | |
| 1. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | Odpady magazynowane będą selektywnie.  Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem  i rodzajem magazynowanego odpadu. | 10 | 2 000 | 10 |
| 2. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 20 | 500 | 20 |
| 3. | **15 01 04** | Opakowania z metali | 30 | 200 | 30 |
| 4. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | 10 | 500 | 10 |
| 5. | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | 70 | 8 000 | 70 |
| 6. | **20 01 01** | Papier i tektura | 20 | 200 | 20 |
| 7. | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne | 10 | 200 | 10 |
| 8. | **20 01 40** | Metale | 25 | 100 | 25 |
| **SUMA 195** | | | | |  | |
| **ZASOBNIA ODPADÓW ZMIESZANYCH (NIESEGREGOWANYCH) O POW. 293 m2**  **ZLOKALIZOWANA W HALI TECHNOLOGICZNEJ** | | | | | | |
| 9. | **20 03 01** | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | Odpady magazynowane będą selektywnie.  Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone  i oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.  Odpady magazynowane będą nie dłużej niż 72 godz. | 250 | 62 000 | 250 |
| 10. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych (odpady po procesie biologicznego suszenia) | Odpady magazynowane będą selektywnie.  Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone  i oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu.  Odpady magazynowane będą nie dłużej niż 72 godz. | 100 | 8 000 | 100 |
| 11. | **20 03 02** | Odpady z targowisk | 2 | 200 | 5 |
| **SUMA 352** | | | | |  | |
| **Odpady przetwarzane i wytwarzane w hali technologicznej  w trakcie mechanicznego przetwarzania** | | | | **286** |  | |
| **HALA TECHNOLOGICZNA SUMA 1)  547** | | | | |  | |
| **WYDZIELONA CZĘŚĆ PLACU MAGAZYNOWEGO O POW. OK 2000 m2 ZLOKALIZOWANE  W POŁUDNIOWO-WSCHODNIEJ CZĘŚCI RCO OBOK HALI TECHNOLOGICZNEJ** | | | | | | |
| 12. | **15 01 01** | Opakowania z papieru  i tektury | Odpady magazynowane będą selektywnie. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone  i oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu. Odpady magazynowane będą w workach  z zachowaniem określonej pojemności miejscamagazynowania. | 10 | 2 000 | 10 |
| 13. | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | 200 | 8 000 | 200 |
| **SUMA** | | | | **210** |  | |
| **BOKSY MAGAZYNOWE O POW. OK. 400 m2 ZLOKALIZOWANE  W POŁUDNIOWO-WSCHODNIEJ CZĘCI RCO OBOK HALI TECHNOLOGICZNEJ** | | | | | | |
| 14. | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | Odpady magazynowane będą selektywnie. Miejsce magazynowania odpadów będą wydzielone  i oznakowane kodem i rodzajem magazynowanego odpadu. | 70 | 8 000 | 70 |
| 15. | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | 150 | 6 000 | 150 |
| **SUMA** | | | | **220** |  | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:** | | | | **977 Mg** | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów** | | | | **67 000 Mg** | | |
| **Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w instalacji MBP:** | | | | **2 054 Mg** | | |

1. Do momentu dostosowania obiektu hali technologicznej sortowni RCO do wymagań p.poż, tj zastosowania klap oddymiających całkowita ilość odpadów, która może w danej chwili być magazynowana w zasobniach hali wynosić będzie 112 Mg.”

**I.18. W punkcie VI.5. decyzji, podpunkt VI.5.1. otrzymuje brzmienie:**

**„VI.5.1.** Frakcja podsitowa kierowana będzie bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania. Dopuszcza się magazynowanie frakcji podsitowej odpadów   
w przypadku konieczność przedłużenia fazy intensywnej procesu stabilizacji,   
**nie dłużej jednak niż 4 dni.** Odpady magazynowane będą zgodnie z tabelą nr 21b.:

Tabela nr 21b.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Sposób  i miejsce magazynowania** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które  w tym samym czasie mogą być magazynowane**  **Mg** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane  w okresie roku**  **Mg** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane  w tym samym czasie  w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej  z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**  **Mg** |
| **HALA MAGAZYNOWANIA – NAWA O POW. 1 260 m2** | | | | | | |
| 1. | **ex**  **19 12 12** | Inne odpady  (w tym zmieszane substancje  i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11  **Frakcja  0-60/80 mm wytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych**  **(zmieszanych) odpadów komunalnych** | Odpady magazynowane będą w kontenerze na placu obok hali technologicznej oraz luzem w hali/nawie instalacji biologicznego przetwarzania odpadów. Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. Podana będzie data skierowania odpadów  do magazynowania w celu ustalania długości czasu magazynowania. Partia odpadów  z jednego dnia będzie oddzielona w sposób trwały.  W trakcie magazynowania odpady nie mogą być rozproszone. | 50 | 33 750 | 50 |
| 2. | **ex**  **19 12 12** | Inne odpady  (w tym zmieszane substancje  i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja  0 – 60/80 mm wytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych** | 10 | 2 000 | 10 |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie  w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:** | | | | **60 Mg** | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku  w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:** | | | | **35 750 Mg** | | |
| **Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w instalacji MBP:** | | | | **525 Mg** | | |

”

**I.19. W punkcie VI.A.1. decyzji, w podpunkcie VI.A.1.2. tabela nr A4 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr A4.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Odpady i produkty przetwarzania** | **Masa odpadu**  **Mg/rok** |
| 1. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych | **5 100** |
| 2. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | **2 400** |
| 3. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - **Frakcja wytworzona  w wyniku procesu przygotowania odpadów kierowanych do procesu kompostowania R3** | **2** |

W wyniku prowadzenia procesu R3 docelowo powstawał będzie produkt w postaci środka poprawiającego właściwości gleby.”

**I.20. W punkcie VI.A.2. decyzji, w podpunkcie VI.A.2.2. tabela nr A6 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr A6.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Odpady i produkty przetwarzania** | **Masa odpadu**  **Mg/rok** |
| 1. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych | **5 100** |
| 2. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | **2 400** |
| 3. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - **Frakcja wytworzona  w wyniku procesu przygotowania odpadów kierowanych do procesu kompostowania R3** | **2** |

W wyniku prowadzenia procesu R3 docelowo powstawał będzie produkt w postaci środka poprawiającego właściwości gleby.”

**I.21. W punkcie VI.A. decyzji, w podpunkcie VI.A.5., tabela nr A7 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr A7.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Sposób  i miejsce magazynowania** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane**  **Mg** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane  w okresie roku**  **Mg** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane  w tym samym czasie  w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej  z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**  **Mg** |
| **HALA MAGAZYNOWANIA I PRZYGOTOWANIA ODPADÓW DO PRCESU R3**  **o pow. 1 908 m2** | | | | | | |
| 1. | **02 01 03** | Odpadowa masa roślinna | Odpady magazynowane będą w sposób selektywny,  w wyznaczonych  i oznakowanych miejscach,  w uporządkowanych pryzmach,  na szczelnej powierzchni. | 50 | 200 | 50 |
| 2. | **02 03 04** | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa | 50 | 700 | 50 |
| 3. | **02 06 01** | Surowce  i produkty nieprzydatne do spożycia  i przetwórstwa | 40 | 700 | 40 |
| 4. | **03 01 05** | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa  i fornir inne niż wymienione  w 03 01 04 | 90 | 500 | 90 |
| 5. | **20 01 08** | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 100 | 2 500 | 100 |
| 6. | **20 02 01** | Odpady ulegające biodegradacji | 476 | 7 500 \* | 476 |
| **SUMA** | | | | **806** |  | |
|  | **BOKS ŻELBETOWY O POJ. 400 m3** | | | | | |
| 7. | **ex 20 02 01** | Odpady ulegające biodegradacj  - **gałęzie** | Odpady magazynowane będą selektywnie.  Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane. | 200 | 7 500 \* | 200 |
| 8. | **ex 02 01 03** | Zużyty wkład biofiltra | Odpady nie będą magazynowane. | 0 | 0 | 0 |
| **SUMA** | | | | **200** |  | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie  w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów** | | | | **1 006/1 258 Mg 1)** | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku  w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów** | | | | **7 500 Mg \* 2) / 35 550 Mg 3)** | | |
| **Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów – hala magazynowania i przygotowania odpadów  do procesu R3** | | | | **1 444 Mg** | | |

**1)** Łączna ilość odpadów magazynowanych w instalacji w danym czasie nie będzie przekraczać **1258**  Mg.

**2)** Łączna ilość odpadów magazynowanych w ciągu roku dla odpadów kierowanych do kompostowania R3 nie będzie przekraczać 7 500 Mg.

**3)** W hali magazynowania i przygotowania odpadów do procesu R3 magazynowane będą również odpady wytwarzane po procesie mechanicznego i ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych   
i odpadów selektywnie zebranych w hali sortowni RCO. Łączna ilość odpadów magazynowanych w ciągu roku nie będzie przekraczać 35 550 Mg.

\* W przypadku wolnych mocy przerobowych bioreaktorów żelbetowych, przy czym łączna zdolność przerobowa węzła do biologicznego przetwarzania odpadów nie przekroczy 30 000 Mg/rok.”

**I.22. W punkcie VIII.1. decyzji, w podpunkcie VIII.1.2., tabela nr 25 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 25

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu wytwarzanego w wyniku procesu przetwarzania** | **Masa odpadów powstających  w wyniku przetwarzania**  **Mg/rok 1)** |
| 1. | **19 12 02** | Metale żelazne | **2 000** |
|  | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | **2 000** |
| 2. | **ex 19 12 12** | Inne odpady w tym zmieszane substancje i przedmioty  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 - **balast z demontażu/rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych** (m.in. płyty pilśniowe  i wiórowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym, rozdrobnione odpady) | **5 000** |

**1)** Łączna masa odpadów wytworzonych w wyniku wstępnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych   
nie może przekroczyć 5 000 Mg/rok.”

**I.23. W punkcie VIII. decyzji, w podpunkcie VIII.4., tabela nr 26 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 26

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Sposób  i miejsce magazynowania** | **Maksymalna masa odpadów, które  w tym samym czasie mogą być magazynowane**  **Mg** | **Maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane  w ciągu roku**  **Mg** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane  w tym samym czasie  w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej  z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**  **Mg** |
| **PLAC MAGAZYNOWY ZPOO O POW. 623 m2** | | | | | | |
| 1. | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | Odpady magazynowane będą selektywnie.  Miejsce magazynowania odpadów będzie oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. Odpady gromadzone na placu zabezpieczone będą przed wpływem warunków atmosferycznych. | 395 | 5 000 | 395 |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie   w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów** | | | | **583 Mg** | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku  w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów** | | | | **12 100 Mg** | | |
| **Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych na terenie instalacji:** | | | | **583 Mg** | | |

**„**

**I.24. Po punkcie VIII. decyzji, dodaję podpunkt VIIIA. o brzmieniu:**

**„VIII.A. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów   
polegające na przygotowaniu odpadów do ich ponownego użycia prowadzące do utraty statusu odpadów - proces R12:**

**VIII.A.1.** Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzaniapolegającego na przygotowaniu odpadów do ich ponownego użycia prowadzącego do utraty statusu odpadów

Tabela nr 26a.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadów**  **Mg/rok 1)** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 1. | **20 01 23\*** | Urządzenia zawierające freony | **30** |
| 2. | **20 01 35\*** | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | **30** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 3. | **20 01 36** | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | **30** |
| 4. | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | **30** |

**1)** Łączna masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania polegającego na przygotowaniu odpadów do ich ponownego użycia nie może przekroczyć 30 Mg/rok.”

**VIII.A.2.** Odpady powstające w wyniku przetwarzania polegającego na przygotowaniu odpadów do ich ponownego użycia prowadzącego do utraty statusu odpadów

Tabela nr 26b.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadów**  **Mg/rok** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 1. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne(w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | **2** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 2. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | **2** |

**VIII.A.3. Miejsce przetwarzania odpadów:**

Proces przetwarzania odpadów polegającego na ich przygotowaniu do ponownego użycia prowadzącego do utraty statusu odpadów prowadzony będzie na częściach działek o nr ewid.: 2034/4, 2126/2, 2126/1, 2128/4, 2128/3, 2029/1, 2129/3, 2129/4, 2132/2, 2132/1, 2034/3, 2035, 2037, 2177/8, 2201, 2199, 2200) na terenie PSZOK   
w Regionalnym Centrum Odzysku Odpadów przy ul. Białobrzeskiej 108 w Krośnie,   
do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

**VIII.A.4.** **Warunki przetwarzania odpadów i kwalifikacja procesu**:

**VIII.A.4.1.** Zgodnie z zał. nr 1 – „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku” do ustawy o odpadach, proces przetwarzania odpadów polegający na przygotowaniu odpadów do ponownego użycia prowadzącego do utraty statusu odpadów, wymienionych w pkt. VIII.A.1. decyzji, tabeli nr 26a. kwalifikowany będzie jakoR12 /Wymiana odpadów   
w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/.

**VIII.A.4.2.** Przygotowanie odpadów do ich ponownego użycia prowadzące do utraty statusu odpadów prowadzone będzie zgodnie z technologią przetwarzania opisaną   
w punkcie II.3.4. decyzji. Przetwarzane odpady spełniać będą wymagania określone w art. 14 ust 1 ustawy o odpadach. W procesie przetwarzania odpady utracą status odpadów i staną się produktami do wykorzystania zgodnie z ich pierwotnym przeznaczeniem.

Dla poszczególnych rodzajów przetwarzanych odpadów zastosowane będą szczegółowe warunki utraty statusu odpadu:

* 20 01 23\* *Urządzenia zawierające freony* – urządzenia sprawne, kompletne, nie uszkodzone, w dobrym stanie technicznym, nie stwarzające zagrożenia dla dalszych użytkowników,
* 20 01 35\* *Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione   
  w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki* – urządzenia sprawne, kompletne, nie uszkodzone, w dobrym stanie technicznym, nie stwarzające zagrożenia dla dalszych użytkowników.
* 20 01 36 *Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione   
  w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 -* urządzenia sprawne, kompletne, nie uszkodzone, w dobrym stanie technicznym, nie stwarzające zagrożenia dla dalszych użytkowników,
* 20 03 07 *Odpady wielkogabarytowe – wielkogabaryty* kompletne, nienamoknięte, nie uszkodzone, w dobrym stanie technicznym, nie stwarzające zagrożenia dla dalszych użytkowników.

**VIII.A.4.3.** Przygotowaniu odpadów do ich ponownego użycia prowadzące do utraty statusu odpadów poddane będą wyłącznie odpady dostarczone do PSZOK.

**VIII.A.5.** **Miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do przetworzenia oraz masa magazynowanych odpadów:**

Tabela nr 26c.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Sposób  i miejsce magazynowania** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które  w tym samym czasie mogą być magazynowane**  **Mg** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane  w okresie roku Mg** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie  w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej  z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**  **Mg** |
|
| **Odpady niebezpieczne** | | | | | | |
|  | **20 01 23\*** | Urządzenia zawierające freony | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach bądź luzem na utwardzonym podłożu pod wiatą i rampą na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. | 30 | 100 | 30 |
|  | **20 01 35\*** | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach  i kontenerach bądź luzem na utwardzonym podłożu pod wiatą, rampą na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. | 30 | 100 | 30 |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | | | |
|  | **20 01 36** | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione  w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu pod wiatą i rampą  w skrzyniach, pojemnikach  i kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. | 30 | 100 | 30 |
|  | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | Odpady będą magazynowane selektywnie  w kontenerze na terenie PSZOK oraz w wiacie magazynowej. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu oraz w na wydzielonym placu na działce nr. 2177/8. | 30 | 5 000 | 30 |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:** | | | | **120 Mg** | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów** | | | | **5300 Mg** | | |
| **Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów zbieranych i przetwarzanych w PSZOK1)** | | | | **1062,474 Mg** | | |

**1)** Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów zbieranych i przetwarzanych w PSZOK nie przekroczy 1062,474 Mg.

**I.25. W punkcie X.1. decyzji, podpunkt X.1.1. otrzymuje brzmienie:**

**„X.1.1. Rodzaje odpadów zbieranych w Zakładowym Punkcie Odbioru Odpadów (ZPOO), zlokalizowanym na działkach o nr ewidencyjnych: 2177/8, 2199, 2200, 2201:**

Tabela nr 29

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów zbieranych** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | |
| 1. | **16 02 14** | | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09  do 16 02 13 | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach, big – bagach lub luzem na utwardzonym podłożu w oznakowanym miejscu, w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie ZPOO. |
| 2. | **16 02 16** | | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 |
| 3. | **16 06 04** | | Baterie alkaiczne  (z wyłączeniem 16 06 03) |
| 4. | **16 06 05** | | Inne baterie i akumulatory |
| 5. | **16 80 01** | | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji |
| 6 | **20 01 10** | | Odzież | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach, pojemnikach, big-bagach lub luzem na terenie ZPOO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 7. | **20 01 11** | | Tekstylia |
| 8. | **20 01 28** | | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice. | Odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach, kontenerach, big-bagach, na paletach lub luzem na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu w zamykanym magazynie lub placu na terenie ZPOO. |
| 9. | **20 01 32** | | Leki inne niż wymienione  w 20 01 31 | Odpady magazynowane będą w oznakowanym kodem  i rodzajem odpadu pojemniku, workach, big- bagach  w zamykanym magazynie na terenie ZPOO. |
| 10. | **20 01 34** | | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach, big – bagach lub luzem na utwardzonym podłożu w oznakowanym miejscu, w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie ZPOO. |
| 11. | **20 01 36** | | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21,  20 01 23 i 20 01 35 |
| 12. | **ex**  **20 01 99** | | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady zużytych produktów leczniczych wytworzone podczas iniekcji domowych  w formie igieł i strzykawek, ampułkostrzykawek oraz przyrządów do monitoringu poziomu krwi) | Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych workach, kontenerach i pojemnikach na terenie ZPOO. |
| 13. | **20 03 07** | | Odpady wielkogabarytowe | Odpady magazynowane będą w kontenerze  lub luzem na placu w wydzielonym i opisanym miejscu na terenie ZPOO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | |
| 14. | **13 02 05\*** | | Mineralne oleje silnikowe | Odpady magazynowane będą w oznakowanej kodem  i rodzajem odpadu, zamkniętej beczce zabezpieczonej przed rozlewaniem w zamykanym magazynie na terenie ZPOO. |
| 15. | **15 01 10\*** | | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach, big-bagach, kontenerach na placu lub w zamykanym magazynie na terenie ZPOO. |
| 16. | **15 01 11\*** | | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi |
| 17. | **16 01 07\*** | | Filtry olejowe | Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach, kontenerach w zamykanym magazynie na terenie ZPOO. |
| 18. | **16 01 13\*** | | Płyny hamulcowe | Odpady magazynowane będą w oznakowanej kodem  i rodzajem odpadu, zamkniętej beczce, zabezpieczonej przed rozlewaniem w zamykanym magazynie na terenie ZPOO. |
| 19. | **16 02 11\*** | | Urządzenia zawierające freony HCFC, HFC | Odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego  i elektronicznego lub luzem w oznakowanym  miejscu na terenie ZPOO. |
| 20. | **16 02 13\*** | | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09  do 16 02 12 |
| 21. | **16 02 15\*** | | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń |
| 22. | **16 06 01\*** | | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach, kontenerach, big-bagach w zamykanym magazynie  na terenie ZPOO. |
| 23. | **16 06 02\*** | | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 24. | **16 06 03\*** | | Baterie zawierające rtęć |
| 25. | **20 01 21\*** | | Lampy Fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć |
| 26. | **20 01 23\*** | | Urządzenia zawierające freony | Odpady będą magazynowane luzem na szczelnej powierzchni w oznakowanym kodem i rodzajem odpadu miejscu, w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego  na terenie ZPOO |
| 27. | **20 01 26\*** | | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 | Odpady będą magazynowane w oznakowanej kodem  i rodzajem odpadu zamkniętej beczce zabezpieczonej przed rozlewaniem w zamykanym magazynie  na terenie ZPOO. |
| 28. | **20 01 33\*** | | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01,  16 06 02 lub 16 06 03  oraz niesortowane baterie  i akumulatory zawierające te baterie | Odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach, kontenerach, big-bagach w zamykanym magazynie  na terenie ZPOO. |
| 29. | **20 01 35\*** | | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21  i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | Odpady magazynowane będą luzem, na szczelnej powierzchni w wydzielonym i oznakowanym kodem i  rodzajem odpadu miejscu w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego  na terenie ZPOO. |
| **Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania w Zakładowym Punkcie Odbioru Odpadów - ZPOO na działkach o nr ewid. 2177/8 , 2199, 2200, 2201 (w sąsiedztwie hali produkcyjno – magazynowej)** | | | | |
| 30. | **16 01 03** | | Zużyte opony | Odpady magazynowane będą luzem, na placu  w sąsiedztwie hali produkcyjno – magazynowej.  Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 31. | **ex**  **17 06 04** | | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (styropian) | Odpady magazynowane będą luzem, w pojemniku  lub kontenerze na utwardzonym placu w sąsiedztwie hali produkcyjno – magazynowej.  Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 32. | **20 01 10** | | Odzież | Odpady będą magazynowane selektywnie,  w kontenerze, big bagach lub luzem w sąsiedztwie hali produkcyjno – magazynowej oraz w wydzielonym miejscu ZPOO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 33. | **20 01 11** | | Tekstylia |
| 34. | **20 01 28** | | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne  niż wymienione w 20 01 27 | Odpady magazynowane będą selektywnie  w pojemnikach i kontenerach, paletach oraz luzem na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu na terenie ZPOO. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. |
| 35. | **20 03 07** | | Odpady wielkogabarytowe | Odpady będą magazynowane w kontenerze lub luzem na szczelnej powierzchni, w wydzielonym  i opisanym miejscu na terenie ZPOO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |

**I.26. W punkcie X.1. decyzji uchylam podpunkt X.1.2.**

**I.27. W punkcie X.1. decyzji uchylam podpunkt X.1.3.**

**I.28. W punkcie X.1. decyzji, podpunkt X.1.4. otrzymuje brzmienie:**

**„X.1.4. Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania w Punkcie Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK) na częściach działek o nr ewid.: 2034/4, 2126/2, 2126/1, 2128/4, 2128/3, 2029/1, 2129/3, 2129/4, 2132/2, 2132/1, 2034/3, 2035, 2037, 2177/8, 2201, 2199, 2200:**

Tabela 31a

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów zbieranych** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 1. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | Odpady magazynowane będą selektywnie  w wydzielonym miejscu w skrzyniach, pojemnikach, workach i kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu oraz w wiacie magazynowej na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone  oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 2. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady magazynowane będą selektywnie  w wydzielonym miejscu w skrzyniach, pojemnikach workach i kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania  odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. |
| 3. | **15 01 03** | Opakowania z drewna |
| 4. | **15 01 04** | Opakowania z metali |
| 5. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe |
| 6. | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe |
| 7. | **15 01 07** | Opakowania ze szkła |
| 8. | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów |
| 9. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki)i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 |
| 10. | **16 01 03** | Zużyte opony | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerze, luzem na terenie PSZOK oraz na placu magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201.  Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 11. | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09  do 16 02 13 | Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu pod wiatą i rampą w skrzyniach, pojemnikach  i kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 12. | **16 02 16** | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione  w 16 02 15 |
| 13. | **16 06 04** | Baterie alkaliczne  (z wyłączeniem16 06 03) | Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu pod wiatą i rampą w skrzyniach, pojemnikach, kontenerach i beczkach na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 14. | **16 06 05** | Inne baterie i akumulatory |
| 15. | **16 80 01** | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach pod wiatą i rampą oraz w miejscu  o utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 16. | **17 01 01** | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbióreki i remontów | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach na terenie PSZOK oraz na placu magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 17. | **17 01 02** | Gruz ceglany |
| 18. | **17 01 07** | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych  i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 |
| 19. | **17 02 01** | Drewno | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze, luzem, na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 20. | **17 02 02** | Szkło | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze na terenie PSZOK. Miejsce  magazynowania odpadów wyznaczone obok wiaty  będzie oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 21. | **17 02 03** | Tworzywa sztuczne | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu |
| 22. | **17 03 80** | Odpadowa papa | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerze na terenie PSZOK oraz na placu magazynowym zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 23. | **17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01  i 17 06 03 | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerze na terenie PSZOK oraz na placu magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 24. | **ex**  **17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01  i 17 06 03  (styropian) | Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerze na terenie PSZOK oraz na placu magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem. |
| 25. | **17 08 02** | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione  w 17 08 01 | Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerze na terenie PSZOK oraz na placu magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem. |
| 26. | **17 09 04** | Zmieszane odpady z budowy remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerze na terenie PSZOK oraz na placu magazynowym zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem |
| 27. | **20 01 01** | Papier i tektura | Odpady magazynowane będą selektywnie  w wydzielonym miejscu w skrzyniach, pojemnikach, workach i kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. |
| 28. | **20 01 02** | Szkło |
| 29. | **20 01 08** | Odpady kuchenne | Odpady magazynowane będą selektywnie  w pojemnikach i kontenerach na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 30. | **20 01 10** | Odzież | Odpady magazynowane będą selektywnie  w pojemnikach, kontenerach, workach, big –bagach  lub luzem na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. |
| 31. | **20 01 11** | Tekstylia |
| 32. | **20 01 28** | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 0127 | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach i kontenerach, paletach oraz luzem na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 33. | **20 01 32** | Leki inne niż wymienione  w 20 01 31 | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach workach i big - bagach oraz luzem na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 34. | **20 01 34** | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu pod wiatą i rampą w skrzyniach, pojemnikach, kontenerach, beczkach i big - bagach na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu. |
| 35. | **20 01 36** | Zużyte urządzenia elektryczne  i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu pod wiatą i rampą w skrzyniach, pojemnikach  i kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu |
| 36. | **20 01 38** | Drewno inne niż wymienione  w 20 01 37 | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerze, luzem, na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu |
| 37. | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne | Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu w skrzyniach, pojemnikach, workach  i kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 38. | **20 01 40** | Metale | Odpady magazynowane będą selektywnie  w pojemnikach, workach i kontenerach na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone  oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 39. | **ex**  **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny -(popioły) | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerach na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 40. | **ex**  **20 01 99** | Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady zużytych produktów leczniczych wytworzone podczas iniekcji domowych w formie  igieł i strzykawek, ampułkostrzykawek oraz przyrządów do monitoringu  poziomu cukru we krwi) | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach i kontenerze na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone  oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 41. | **20 02 01** | Odpady ulegające biodegradacji | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerach na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone  oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu |
| Odpady ulegające biodegradacji - gałęzie | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerach na terenie PSZOK  oraz w żelbetonowym boksie położonym na działkach  o numerze ewidencyjnym 1995/1, 1996/1, 2019/1,  2023/1, 2029/1, 2033/1, 2034/4, 2035, 2036, 2037, 2126/2, 2127/1, 2128/4, 2129/1, 2130, 2132/2,  2133/1, 2179, 2180/2, 2181/2, 2182, 2183,  2184, 2185/2, 2186, 218. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu. |
| 42. | **ex**  **20 02 02** | Gleba i ziemia, w tym kamienie | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 43. | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerze na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu oraz w na wydzielonym placu na działce  nr. 2177/8. |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 44. | **13 02 05\*** | Mineralne oleje  silnikowe, przekładniowe  i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerach na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane  kodem i rodzajem odpadu. |
| 45. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roslin I i II klasy toksyczności - bardzo  toksyczne i toksyczne) | Odpady magazynowane będą selektywnie  w pojemnikach i kontenerach pod wiatą i rampą oraz na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 46. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy  wzmocnienia konstrukcyjnego(np. .azbest),włącznie z pustymi  pojemnikami ciśnieniowymi |  |
| 47. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne  (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. .szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. .PCB) | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach i workach usytuowanych w wydzielonym miejscu pod wiatą i rampą oraz na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu. |
| 48. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | Odpady magazynowane będą selektywnie w beczkach, pojemnikach i kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu. |
| 49. | **16 01 13\*** | Płyny hamulcowe |
| 50. | **16 02 11\*** | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach i kontenerach bądź luzem na utwardzonym podłożu pod wiatą i rampą na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem  i rodzajem odpadu |
| 51. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09  do 16 02 12 | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach i kontenerach bądź luzem na utwardzonym podłożu pod wiatą i rampą na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 52. | **1 602 15\*** | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń |
| 53. | **16 06 01\*** | Baterie I akumulatory ołowiowe | Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu pod wiatą i rampą w skrzyniach, pojemnikach, kontenerach i beczkach na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 54. | **16 06 02\*** | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 55. | **16 06 03\*** | Baterie zawierające rtęć |
| 56. | **20 01 21\*** | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach i kontenerach na utwardzonym podłożu pod wiatą i rampą na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu. |
| 57. | **20 01 23\*** | Urządzenia zawierające freony | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach bądź luzem na utwardzonym podłożu pod wiatą i rampą na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu. |
| 58. | **20 01 26\*** | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 | Odpady magazynowane będą selektywnie  w zbiornikach i beczkach na utwardzonym podłożu pod wiatą i rampą na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone  oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 59. | **20 01 33\*** | Baterie i akumulatory łącznie  z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01,  16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie   i akumulatory zawierające  te baterie | Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu pod wiatą i rampą w skrzyniach, pojemnikach, kontenerach i beczkach na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 60. | **20 01 35\*** | Zużyte urządzenia elektryczne  i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21  i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach i kontenerach bądź luzem na utwardzonym podłożu  pod wiatą, rampą na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |

**I.29. W punkcie X.2. decyzji, podpunkt X.2.3. otrzymuje brzmienie:**

**„X.2.3.** Punkt SelektywnegoZbierania Odpadów KomunalnychPSZOK prowadzony będzie na wydzielonych częściach działek o nr ewidencyjnych: **2034/4, 2126/2, 2126/1, 2128/4, 2128/3, 2029/1, 2129/3, 2129/4, 2132/2, 2132/1, 2034/3, 2035, 2037, 2177/8, 2201, 2199, 2200.**”

**I.30. W punkcie X.3. decyzji, podpunkt X.3.1. otrzymuje brzmienie:**

„**X.3.1.** **Miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych w Zakładowym punkcie Odbioru Odpadów ZPOO od okolicznych gmin oraz firm:**

Tabela nr 32

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów zbieranych** |
| **WIATA MAGAZYNOWA** | | | |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 1. | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09  do 16 02 13 | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach, big – bagach lub luzem   na utwardzonym podłożu w oznakowanym miejscu, w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie ZPOO. |
| 2. | **16 02 16** | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 |
| 3. | **16 06 04** | Baterie alkaiczne  (z wyłączeniem 16 06 03) |
| 4. | **16 06 05** | Inne baterie i akumulatory |
| 5. | **16 80 01** | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji |
| 6 | **20 01 10** | Odzież | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach, pojemnikach, big-bagach lub luzem na terenie ZPOO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 7. | **20 01 11** | Tekstylia |
| 8. | **20 01 28** | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice. | Odpady magazynowane będą w oznakowanym  kodem i rodzajem odpadu pojemnikach, kontenerach, big-bagach paletach lub luzem na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu w zamykanym magazynie  lub placu na terenie ZPOO. |
| 9. | **20 01 32** | Leki inne niż wymienione  w 20 01 31 | Odpady magazynowane będą w oznakowanym kodem  i rodzajem odpadu pojemniku, workach, big- bagach  w zamykanym magazynie na terenie ZPOO. |
| 10. | **20 01 34** | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach, kontenerach, big – bagach lub luzem na utwardzonym podłożu w oznakowanym miejscu, w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie ZPOO. |
| 11. | **20 01 36** | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21,  20 01 23 i 20 01 35 |
| 12. | **ex**  **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady zużytych produktów leczniczych wytworzone podczas iniekcji domowych  w formie igieł i strzykawek, ampułkostrzykawek oraz przyrządów do monitoringu poziomu krwi) | Odpady magazynowane będą selektywnie w szczelnych workach, kontenerach i pojemnikach na terenie ZPOO. |
| **PLAC MAGAZYNOWY O POW. 623 m2** | | | |
| 13. | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | Odpady magazynowane będą w kontenerze lub luzem na placu w wydzielonym i opisanym miejscu na terenie ZPOO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| **W SĄSIEDZTWIE HALI PRODUKCYJNO - MAGAZYNOWEJ** | | | |
| 14. | **16 01 03** | Zużyte opony | Odpady magazynowane będą luzem, na placu  w sąsiedztwie hali produkcyjno – magazynowej.  Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 15. | **ex**  **17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03  (styropian) | Odpady magazynowane będą luzem, w pojemniku lub kontenerze na utwardzonym placu w sąsiedztwie  hali produkcyjno – magazynowej.  Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 16. | **20 01 10** | Odzież | Odpady magazynowane będą selektywnie,  w kontenerze, big-bagach lub luzem w sąsiedztwie  hali produkcyjno – magazynowej oraz w wydzielonym miejscu ZPOO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu. |
| 17. | **20 01 11** | Tekstylia |
| 18. | **20 01 28** | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27 | Odpady magazynowane będą selektywnie  w pojemnikach i kontenerach, paletach oraz luzem na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu na terenie ZPOO. Miejsca magazynowania odpadów  będą wydzielone oraz oznakowane  kodem i rodzajem odpadu. |
| 19. | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | Odpady będą magazynowane w kontenerze  lub luzem na szczelnej powierzchni, w wydzielonym  i opisanym miejscu na terenie ZPOO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone  oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| **MAGAZYN ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH** | | | |
| 20. | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe | Odpady magazynowane będą w oznakowanej  kodem i rodzajem odpadu, zamkniętej beczce zabezpieczonej przed rozlewaniem  w zamykanym magazynie na terenie ZPOO. |
| 21. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach, big-bagach, kontenerach na placu  lub w zamykanym magazynie na terenie ZPOO. |
| 22. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie  z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi |
| 23. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach, kontenerach w zamykanym magazynie  na terenie ZPOO. |
| 24. | **16 01 13\*** | Płyny hamulcowe | Odpady magazynowane będą w oznakowanej kodem  i rodzajem odpadu, zamkniętej beczce, zabezpieczonej przed rozlewaniem w zamykanym magazynie  na terenie ZPOO. |
| 25. | **16 02 11\*** | Urządzenia zawierające freony HCFC, HFC | Odpady magazynowane będą w oznakowanym kodem  i rodzajem odpadu pojemnikach lub luzem w oznakowanym miejscu, w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie ZPOO. |
| 26. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 |
| 27. | **16 02 15\*** | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń |
| 28. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem  i rodzajem odpadu pojemnikach, kontenerach,  big-bagach w zamykanym magazynie na terenie ZPOO. |
| 29. | **16 06 02\*** | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 30. | **16 06 03\*** | Baterie zawierające rtęć |
| 31. | **20 01 21\*** | Lampy Fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć |
| 32. | **20 01 23\*** | Urządzenia zawierające freony | Odpady magazynowane będą luzem na szczelnej powierzchni w oznakowanym kodem i rodzajem odpadu miejscu, w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie ZPOO |
| 33. | **20 01 26\*** | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 | Odpady magazynowane będą w oznakowanej kodem  i rodzajem odpadu zamkniętej beczce zabezpieczonej przed rozlewaniem w zamykanym magazynie  na terenie ZPOO. |
| 34. | **20 01 33\*** | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01,  16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające  te baterie | Odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem  i rodzajem odpadu pojemnikach, kontenerach,  big-bagach w zamykanym magazynie  na terenie ZPOO. |
| 35. | **20 01 35\*** | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21  i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | Odpady będą magazynowane luzem, na szczelnej powierzchni w wydzielonym i oznakowanym kodem i rodzajem odpadu miejscu w zamykanym magazynie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego  na terenie ZPOO |

**I.31. W punkcie X.3. decyzji, podpunkt X.3.1.1. otrzymuje brzmienie:**

**„X.3.1.1. Rodzaj i masa magazynowanych odpadów zbieranych w Zakładowym Punkcie Odbioru Odpadów ZPOO -** **działki nr: 2177/8, 2199, 2200, 2201.**

Tabela 32a.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod** | **Nazwa odpadu** | | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg** | | | | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane Mg** | | | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane Mg** | **Miejsce magazynowania** | | |
| **PLAC MAGAZYNOWY ZPOO O POW. 623 m2** | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | | 395\* | | | | 5 000 | | | 395\* | plac magazynowy ZPOO | | |
| 2. | **ex**  **17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione  w 17 06 01 i 17 06 03  (styropian) | | 3 | | | | 100 | | | 3 | kontener  plac magazynowy ZPOO | | |
| **WIATA MAGAZYNOWA o pow. 473 m2** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione  w 16 02 09  do 16 02 13 | | 5 | | | | 30 | | | 5 | wiata magazynowa ZPOO | | |
| 4. | **16 02 16** | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione  w 16 02 15 | | 1 | | | | 4 | | | 1 |
| 5. | **16 06 04** | Baterie alkaliczne  (z wyłączeniem  16 06 03) | | 1 | | | | 10 | | | 1 |
| 6. | **16 06 05** | Inne baterie  i akumulatory | | 6 | | | | 30 | | | 6 |
| 7. | **16 80 01** | Magnetyczne  i optyczne nośniki informacji | | 1 | | | | 5 | | | 1 |
| 8. | **20 01 10** | Odzież | | 5 | | | | 100 | | | 5 | kontener na placu ZPOO lub wiata magazynowa ZPOO | | |
| 9. | **20 01 11** | Tekstylia | | 5 | | | | 100 | | | 5 |
| 10. | **20 01 28** | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice | | 15 | | | | 40 | | | 15 | wiata magazynowa ZPOO | | |
| 11. | **20 01 32** | Leki inne niż wymienione  w 20 01 31 | | 0,5 | | | | 2 | | | 0,5 |
| 12. | **20 01 34** | Baterie i akumulatory inne niż wymienione  w 20 01 33 | | 1 | | | | 10 | | | 1 |
| 13. | **20 01 36** | Zużyte urządzenia elektryczne  i elektroniczne inne niż wymienione  w 20 01 21, 20 01 23  i 20 01 35 | | 2 | | | | 30 | | | 2 |
| 14. | **ex**  **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane  w sposób selektywny (odpady zużytych produktów leczniczych wytworzone podczas iniekcji domowych  w formie igieł  i strzykawek, ampułkostrzykawek oraz przyrządów do monitoringu poziomu cukru we krwi) | | 1 | | | | 2 | | | 1 |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | | | | | | | | |  | | |
| 15. | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe | | | 1 | | | 5 | 1 | | | wiata magazynowa ZPOO | | |
| 16. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roslin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) | | | 25 | | | 40 | 25 | | |
| 17. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego  (np. azbest), włącznie  z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | | | 1 | | | 6 | 1 | | |
| 18. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | | | 0,5 | | | 2 | 0,5 | | |
| 19. | **16 01 13\*** | Płyny hamulcowe | | | 0,5 | | | 2 | 0,5 | | |
| 20. | **16 02 11\*** | Urządzenia zawierające freony HCFC, HFC | | | 3 | | | 30 | 3 | | |
| 21. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | | | 3 | | | 30 | 3 | | |
| 22. | **16 02 15\*** | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | | | 0,5 | | | 3 | 0,5 | | |
| 23. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | | | 1 | | | 5 | 1 | | |
| 24. | **16 06 02\*** | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe | | | 1 | | | 5 | 1 | | |
| 25. | **16 06 03\*** | Baterie zawierające rtęć | | | 1 | | | 5 | 1 | | |
| 26. | **20 01 21\*** | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | | | 0,5 | | | 5 | 0,5 | | |
| 27. | **20 01 23\*** | Urządzenia zawierające freony | | | 3 | | | 30 | 3 | | |
| 28. | **20 01 26\*** | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 | | | 1 | | | 5 | 1 | | |
| 29. | **20 01 33\*** | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami  i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | | | 0,5 | | | 5 | 0,5 | | |
| 30. | **20 01 35\*** | Zużyte urządzenia elektryczne  i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | | | 2 | | | 30 | 2 | | |
| **SUMA** | | | | | **83** | | |  | | | | | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:** | | | | | **648 Mg** | | | | | | | | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku  w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów** | | | | | **12 671,000 Mg** | | | | | | | | | |
| **Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania  w instalacji ZPOO** | | | | | **648 Mg** | | | | | | | | | |
| **PLAC MAGAZYNOWY- w sąsiedztwie hali magazynowo - produkcyjnej** | | | | | | | | | | | | | | |
|  | **16 01 03** | | Zużyte opony | | | 50 | 300 | | | 50 | | | plac magazynowy | |
|  | **20 01 10** | | Odzież | | | 5 | 100 | | | 5 | | | kontener na placu lub wiata magazynowa  ZPOO | |
|  | **20 01 11** | | Tekstylia | | | 5 | 100 | | | 5 | | |
|  | **ex**  **17 06 04** | | Materiały izolacyjne inne niż wymienione  w 17 06 01 i 17 06 03  (styropian) | | | 3 | 100 | | | 3 | | |
|  | **20 01 28** | | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice | | | 15 | 40 | | | 15 | | | kontenery,  big-bagi, palety na placu | |
|  | **20 03 07** | | Odpady wielkogabarytowe | | | 10 | 5 000 | | | 10 | | | w kontenerze lub luzem na placu | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:** | | | | | | **168 Mg** | | | | | | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów** | | | | | | **5 640 Mg** | | | | | | | |
| **Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania w instalacji ZPOO w sąsiedztwie hali produkcyjno – magazynowej.** | | | | | | **168 Mg** | | | | | | | |

\* Odpad o kodzie 20 03 07 przyjęty będzie do przetwarzania (tab. 26). W przypadku braku możliwości przetwarzania odpad ten jako zbierany przekazany będzie do uprawnionych firm. Uwzględniono magazynowanie odpadów wielkogabarytowych dla ilości 395 Mg tj. dla przetwarzania lub zbierania.”

**I.32. W punkcie X.3. decyzji uchylam podpunkt X.3.2.1.**

**I.33. W punkcie X.3. decyzji uchylam podpunkt X.3.3.**

**I.34. W punkcie X.3. decyzji uchylam podpunkt X.3.4.**

**I.35. W punkcie X.3. decyzji, podpunkt X.3.4.1. otrzymuje brzmienie:**

**„X.3.4.1. Rodzaj i masa magazynowanych odpadów zbieranych w Punkcie Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych PSZOK na działkach o nr: 2034/4, 2126/2, 2126/1, 2128/4, 2128/3, 2029/1, 2129/3, 2129/4, 2132/2, 2132/1, 2034/3, 2035, 2037, 2177/8, 2201, 2199, 2200.**

Tabela 14c.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które  w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane  w okresie roku Mg** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie  w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej  z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**  **Mg** | **Miejsce magazynowania** |
|
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | | | |
|  | **15 01 01** | Opakowania z papieru  i tektury | 5 | 300 | 5 | kontener przy rampie, magazyn, wiata PSZOK |
|  | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 4 | 300 | 4 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **15 01 03** | Opakowania z drewna | 4 | 100 | 4 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **15 01 04** | Opakowania z metali | 4 | 300 | 4 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | 4 | 200 | 4 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **15 01 06** | Zmieszane odpady opakowaniowe | 10 | 500 | 10 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | 10 | 300 | 10 | kontener przy rampie PSZOK, |
|  | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | 5 | 300 | 5 | magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 2 | 30 | 2 | magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **16 01 03** | Zużyte opony | 30 | 500 | 30 | kontener przy rampie PSZOK oraz plac magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. |
|  | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione  w 16 02 09 do | 10 | 100 | 10 | magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **16 02 16** | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione  w 16 02 15 | 1 | 50 | 1 | magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **16 06 04** | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem  15 06 16 06 03) | 10 | 50 | 10 | magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **16 06 05** | Inne baterie i akumulatory | 10 | 60 | 10 | magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **16 80 01** | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 2 | 20 | 2 | magazyn pod rampą PSZOK |
|
|  | **17 01 01** | Odpady betonu oraz gruz betonowy  z rozbiórek i remontów | 30 | 500 | 30 | kontener przy rampie PSZOK, plac magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. |
|  | **17 01 02** | Gruz ceglany | 20 | 500 | 20 | kontener przy rampie PSZOK, plac magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. |
|  | **17 01 07** | Zmieszane odpady  z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych  i elementów wyposażenia  inne niż w 17 01 06 | 30 | 1 000 | 30 | kontener przy rampie PSZOK, plac magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. |
|  | **17 02 01** | Drewno | 5 | 100 | 5 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **17 02 02** | Szkło | 20 | 500 | 20 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **17 02 03** | Tworzywa sztuczne | 5,0 | 200 | 5 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **17 03 80** | Odpadowa papa | 40,0 | 500 | 40 | kontener przy rampie PSZOK, plac magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. |
|  | **17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione  w 17 06 01 i 17 06 03 | 20,0 | 250 | 20 | kontener przy rampie PSZOK, plac magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. |
|  | **ex**  **17 06 04** | Materiały izolacyjne inne niż wymienione  w 17 06 01 i 17 06 03  (styropian) | 20,0 | 250 | 20 | kontener przy rampie PSZOK, plac magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. |
|  | **17 08 02** | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 40,0 | 500 | 40 | kontener przy rampie PSZOK, plac magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. |
|  | **17 09 04** | Zmieszane odpady  z budowy remontów  i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 40,0 | 1000 | 40 | kontener przy rampie PSZOK, plac magazynowy zlokalizowany na działkach nr. 2199, 2200, 2201. |
|  | **20 01 01** | Papier i tektura | 5 | 200 | 5 | kontener przy rampie, magazyn wiata PSZOK |
|  | **20 01 02** | Szkło | 5 | 200 | 5 | kontener przy rampie PSZOK, |
|  | **20 01 08** | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 5 | 200 | 5 | kontener przy rampie PSZOK, |
|  | **20 01 10** | Odzież | 10 | 800 | 10 | kontener przy rampie PSZOK oraz magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **20 01 11** | Tekstylia | 10 | 800 | 10 | kontener przy rampie PSZOK oraz magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **20 01 28** | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice | 15 | 100 | 15 | magazyn pod rampą PSZOK oraz wiata magazynowa na działce 2177/8 |
|  | **20 01 32** | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 2 | 10 | 2 | magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **20 01 34** | Baterie i akumulatory inne niż wymienione  w 20 01 33 | 10 | 50 | 10 | magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **20 01 36** | Zużyte urządzenia elektryczne  i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 1 35 | 30 | 100 | 30 | magazyn pod rampą PSZOK |
|  | **20 01 38** | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 5 | 100 | 5 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **20 01 39** | Tworzywa sztuczne | 5 | 200 | 5 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **20 01 40** | Metale | 5 | 100 | 5 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **ex**  **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły) | 20 | 2 000 | 20 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **ex**  **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane  w sposób selektywny (odpady zużytych produktów leczniczych wytworzone podczas iniekcji domowych  w formie igieł  i strzykawek, ampułkostrzykawek oraz przyrządów do monitoringu poziomu cukru we krwi) | 2 | 10 | 2 | magazyn pod rampom PSZOK |
|  | **20 02 01** | Odpady ulegające biodegradacji | 20 | 7 500 | 20 | kontener przy rampie PSZOK, oraz żelbetonowy boks położony na działkach o nr. ew. 1995/1, 1996/1, 2019/1, 2023/1, 2029/1, 2033/1, 2034/4, 2035, 2036, 2037, 2126/2, 2127/1, 2128/4, 2129/1, 2130, 2132/2, 2133/1, 2179, 2180/2, 2181/2, 2182, 2183, 2184, 2185/2, 2186 2187. |
|  | **20 02 02** | Gleba i ziemia, w tym kamienie | 30 | 5 000 | 30 | kontener przy rampie PSZOK |
|  | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | 30 | 5 000 | 30 | kontener przy rampie PSZOK oraz plac magazynowy na działce nr 2177/8. |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | | |  |
| 43. | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe | 5 | 50 | 5 | magazyn pod rampą PSZOK oraz wiata magazynowa  na działce 2177/8 |
| 44. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne  i toksyczne) | 25 | 100 | 25 | magazyn pod rampą PSZOK oraz wiata magazynowa  na działce 2177/8 |
| 45. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego  (np. azbest), włącznie  z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 3 | 20 | 3 | magazyn pod rampą PSZOK oraz wiata magazynowa  na działce 2177/8 |
| 46. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi  (np. PCB) | 2 | 10 | 2 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 47. | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | 1 | 10 | 1 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 48. | **16 01 13\*** | Płyny hamulcowe | 2 | 10 | 2 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 49. | **16 02 11\*** | Urządzenia zawierające freony HCFC, HFC | 10 | 30 | 10 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 50. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 01 12 | 10 | 30 | 10 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 51. | **16 02 15\*** | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 1 | 10 | 1 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 52. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | 3 | 10 | 3 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 53. | **16 06 02\*** | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe | 3 | 10 | 3 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 54. | **16 06 03\*** | Baterie zawierające rtęć | 3 | 10 | 3 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 55. | **20 01 21\*** | Lampy fluorescencyjne  i inne odpady zawierające rtęć | 3 | 15 | 3 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 56. | **20 01 23\*** | Urządzenia zawierające freony | 30 | 100 | 30 | magazyn pod rampąPSZOK |
| 57. | **20 01 26\*** | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 | 3 | 20 | 3 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 58. | **20 01 33\*** | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami  i akumulatorami wymienionymi  w 16 06 01 z bateriami  i akumulatorami wymienionymi  w 16 06 01 ,16 06 02  lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie  i akumulatory zawierające te baterie | 3 | 20 | 3 | magazyn pod rampą PSZOK |
| 59. | **20 01 35\*** | Zużyte urządzenia elektryczne  i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21  i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 30 | 100 | 30 | magazyn pod rampą PSZOK |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie  w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:** | | | **727 Mg** | | | |
| **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku  w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:** | | | **31 335 Mg** | | | |
| **Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów zbieranych w PSZOK** | | | **1062,474 Mg** | | | |

**I.35. W punkcie XII.1.1.2.** **decyzji,** **w podpunkcie XII.1.1.2.1. tabela nr 36 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 36

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadów**  **Mg/rok 1),2)** | **Pochodzenie odpadu**  **(źródło, miejsce wytwarzania)** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | |
| 1. | **10 01 01** | Żużle, popioły paleniskowe i pyły  z kotłów (z wyłączeniem pyłów  z kotłów wymienionych w 10 01 04) | **20** | Odpad powstały  w wyniku procesu energetycznego spalania paliwa stałego w postaci węgla kamiennego  i drewna |
| 2. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | **2 500** | Odpady opakowaniowe powstałe w wyniku mechaniczno – ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych  i zmieszanych odpadów opakowaniowych, w tym wielokrotnego użytku wycofane  z ponownego użycia oraz powstałe w wyniku biologicznego suszenia odpadów. |
| 3. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | **3 000** |
| 4. | **15 01 03** | Opakowania z drewna | **500** |
| 5. | **15 01 04** | Opakowania z metali | **1 500** |
| 6. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | **700** |
| 7. | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | **7 000** |
| 8. | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | **100** |
| 9. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | **0,4** | Odpady powstałe  w wyniku użytkowania tkanin w tym odzieży roboczej nie nadającej się do dalszego wykorzystania. |
| 10. | **16 01 03** | Zużyte opony | **3 500** | Odpad powstały  w wyniku eksploatacji pojazdów obsługujących instalację – usuwanie wyeksploatowanego ogumienia ze środków transportu oraz  z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych  i opakowaniowych. |
| 11. | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione  w 16 02 09 do 16 02 13 | **60** | Odpady elektryczne  i elektroniczne lub ich części, wyodrębnione ze strumienia przetwarzanych odpadów komunalnych.  Konserwacja wyeksploatowanych maszyn i urządzeń – części zamienne wymontowane  z eksploatowanych  maszyn i urządzeń. |
| 12. | **16 02 16** | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione  w 16 02 15 | **31** |
| 13. | **16 06 04** | Baterie alkaliczne  (z wyłączeniem 16 06 03) | **2** | Odpady elektryczne  i elektroniczne lub ich części, wyodrębnione ze strumienia przetwarzanych odpadów komunalnych.  Wymiana wyeksploatowanych baterii. |
| 14. | **16 06 05** | Inne baterie i akumulatory | **16** |
| 15. | **16 80 01** | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | **0,03** | Odpady powstające w wyniku konserwacji wyeksploatowanych maszyn i urządzeń, usuwanie części zamiennych. |
| 16. | **17 04 01** | Miedź, brąz, mosiądz | **100** | Odpady powstające w wyniku konserwacji wyeksploatowanych maszyn i urządzeń, usuwanie części zamiennych. |
| 17. | **17 04 02** | Aluminium | **100** |
| 18. | **17 04 05** | Żelazo i stal | **400** |
| 19. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | **600** | Odpad wytwarzany  w procesie chemicznego podczyszczania odcieku. |
| **30** | Odpad wytwarzany  w wyniku eksploatacji myjki samochodowej |
| 20. | **19 12 01** | Papier i tektura | **1 000** | Odpady powstające  w wyniku mechaniczno -ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych  oraz powstałe w wyniku biologicznego suszenia odpadów. |
| 21. | **19 12 02** | Metale żelazne | **1 000** |
| 22. | **19 12 03** | Metale nieżelazne | **700** |
| 23. | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | **1 000** |
| 24. | **19 12 05** | Szkło | **700** |
| 25. | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione  w 19 12 06 | **500** |
| 26. | **19 12 08** | Tekstylia | **500** |
| 27. | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | **5 000** |
| 28. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja  0 – 60/80 mm wytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych** | **33 750** |
| 29. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja  0 – 60/80 mm wytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych** | **2 000** |
| 30. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – tzw. balast** | **24 450** |
| 31. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych  – tzw. balast** | **5 000** |
| 32. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 –  **Frakcja >60/80-340 mm i >340 mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych  – tzw. preRDF** | **12 050** |
| 33. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 –  **Frakcja 60/80-340 mm i >340 mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych  – tzw. preRDF** | **5 000** |
| 34. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych – tzw. balast  w wyniku technologicznie uzasadnionego połączenia frakcji podsitowej 0-60/80 mm z frakcją 60/80-340** | **5 360** |
| 35. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja nadsitowa o wielkości powyżej  >60/80-340 mm i >340mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych – tzw. preRDF w wyniku technologicznie uzasadnionego połączenia  frakcji podsitowej 0-60/80 mm z frakcją 60/80-340** | **5 000** |
| 36. | **20 03 06** | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | **100** | Odpady wytwarzane  w związku  z oczyszczaniem studzienek kanalizacyjnych na terenie RCO |
| 37. | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | **1 000** | Odpady wyodrębnione ze strumienia odpadów zmieszanych przed skierowaniem ich do procesu przetwarzania  na liniach  technologicznych. |
| 38. | **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane  w sposób selektywny | **40** | Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji systemu dezodoryzacji hali technologicznej RCO |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | |
| 39. | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | **0,5** | Odpady wytwarzane  w związku z wymianą  olejów  w eksploatowanych maszynach  i urządzeniach |
| 40. | **13 05 08\*** | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | **50** | Odpady powstające  w związku  z czyszczeniem piaskownika  i separatora |
| 41. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | **40** | Opakowania po wykorzystanych substancjach  i preparatach, zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi |
| 42. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | **0,5** | Zużyte ubrania ochronne, szmaty, ścierki, sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. oleje, rozpuszczalniki, farby) oraz odpady wytwarzane  w wyniku eksploatacji systemu dezodoryzacji hali technologicznej RCO |
| 43. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | **40,7** |
| 44. | **16 02 11\*** | Urządzenia zawierające freony  HCFC, HFC | **40** | Odpady wytwarzane  w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów oraz odpady wyodrębnione ze strumienia odpadów zmieszanych przed skierowaniem ich do procesu przetwarzania  na liniach technologicznych |
| 45. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | **60** |
| 46. | **16 02 15\*** | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | **40** |
| 47. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe | **3,0** | Odpady wytwarzane  w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów  oraz wymiana wyeksploatowanych baterii ołowiowych |
| 48. | **16 06 02\*** | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe | **2,0** |
| 49. | **16 06 03\*** | Baterie zawierające rtęć | **2,0** |
| 50. | **19 12 11\*** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | **2 000** | Odpady wytwarzane  w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów |

1. Łączna masa odpadów wytworzonych na linii technologicznej w procesie R12 w wyniku mechanicznej   
   i ręcznej obróbki odpadów nie może przekroczyć 67 000 Mg/rok.
2. Łączna masa odpadów wytworzonych w wyniku dalszej obróbki mechanicznej nieprzekompostowanych frakcji odpadów komunalnych i podobnych o kodzie 19 05 01 nie może przekroczyć 8 000 Mg/rok.”

**I.36. W punkcie XII.1.1.2. decyzji, w podpunkcie XII.1.1.2.3. tabela nr 38 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 38

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadów**  **Mg/rok \*** | **Pochodzenie odpadu**  **(źródło, miejsce wytwarzania)** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | |
| 1. | **19 05 99** | Inne nie wymienione odpady (**stabilizat)** – spełniający wymagania określone  w pkt. II.3.3.4.1.2.2. niniejszej decyzji. | **20 000** | Odpady wytwarzane  w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji  0 – 60/80 mm, wydzielonej  ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych oraz biosuszenia) |
| 2. | **ex 02 01 03** | Odpadowa masa roślinna – zużyte  wkłady biofiltrów | **1 000** | Odpad wytwarzany  w wyniku wymiany zużytego wkładu biofiltra węzła do biologicznego przetwarzania odpadów |
| 3. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | **30** | Odpad wytwarzany w wyniku eksploatacji myjki podwoził samochodowych (dezynfekcja pojazdów) |

„

**I.37. W punkcie XII.1.1. decyzji, dodaje podpunkt XII.1.1.2.4. o brzmieniu:**

**„XII.1.1.2.4.**  Rodzaje i masy odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku   
z przesiewaniem stabilizatu w procesie R12:

Tabela nr 38a.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Odpady i produkty przetwarzania** | **Masa**  **Mg/rok** | **Źródło powstania**  **odpadu** |
| 1. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) | **5 400** | Odpady wytwarzane  w wyniku przesiania stabilizatu na przesiewaczu |
| 2. | **ex**  **19 05 99** | Inne niewymienione odpady – stabilizat | **8 100** | Odpady wytwarzane  w wyniku przesiania stabilizatu na przesiewaczu |

„

**I.38. W punkcie XII.1.1. decyzji, w podpunkcie XII.1.1.3. tabela nr 39 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 39

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadów**  **Mg/rok \*** | **Pochodzenie odpadu**  **(źródło, miejsce wytwarzania)** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | |
| 1. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | **5 100** | Odpady wytwarzane  w procesie kompostowania odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów  - proces R3 |
| 2. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | **2 400** |
| 3. | **ex 02 01 03** | Odpadowa masa roślinna - zużyte wkłady biofiltrów | **1 000** | Odpad wytwarzany  w wyniku wymiany zużytego wkładu  z biofiltrów węzła do biologicznego przetwarzania odpadów |
| 4. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | **30** | Odpad wytwarzany  w wyniku eksploatacji myjki samochodowej |
| 5. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | **2** | Odpady wytwarzane  w wyniku procesu przygotowania odpadów kierowanych do procesu kompostowania R3 |

**\*** Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku kompostowania odpadów w procesie R3 nie może przekroczyć 7 500 Mg/rok.”

**I.39. W punkcie XII.1.1. decyzji, w podpunkcie XII.1.1.4. tabela nr 40 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 40

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu wytwarzanego  w wyniku procesu przetwarzania** | **Masa odpadów**  **Mg/rok 1)** | **Pochodzenie odpadu (źródło, miejsce wytwarzania)** |
| 1. | **19 12 02** | Metale żelazne | **2 000** | Demontaż/ rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych  o kodzie 20 03 07 |
| 2. | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | **2 000** |
| 3. | **ex  19 12 12** | Inne odpady w tym zmieszane substancje  i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - **balast  z demontażu/rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych** (m.in. płyty pilśniowe  i wiórowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym, rozdrobnione odpady) | **5 000** |

**1)** Łączna masa odpadów wytworzonych w wyniku wstępnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych nie może przekroczyć 5 000 Mg/rok.

**I.40. W punkcie XII.1.1. decyzji, dodaję podpunkt XII.1.1.6 o brzmieniu:**

**„XII.1.1.6**. Rodzaje i masy odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku   
z przetwarzaniem odpadów polegającym na przygotowaniu odpadów do ponownego użycia prowadzącym do utraty statusu odpadów:

Tabela nr 40b.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadów**  **Mg/rok 1** | **Pochodzenie odpadu**  **(źródło, miejsce wytwarzania)** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | |
| 1. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | **2,00** | Odpady wytworzone  w wyniku przetwarzania –(sprawdzania  i czyszczenia) odpadów kierowanych do ponownego użycia Zużyte ubrania ochronne, szmaty, ścierki, sorbenty czyściwo. |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | |
| 2. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne(w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania  (np. .szmaty, ścierki)i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | **2,00** | Odpady wytworzone  w wyniku przetwarzania –(sprawdzania  i czyszczenia) odpadów kierowanych do ponownego użycia Zużyte ubrania ochronne, szmaty, ścierki, czyściwo, sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. detergentami, oleje, rozpuszczalniki, farby) |

**I.41. W punkcie XII.1.2.2. decyzji, w podpunkcie XII.1.2.2.3. tabela nr 44 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 44

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku  z biologicznym przetwarzaniem odpadów** |
| 1. | **19 05 99** | Inne nie wymienione odpady (**stabilizat)** spełniający wymagania określone  w pkt. II.3.3.4.1.2.2.  niniejszej decyzji. | Odpady zawierają w swoim składzie celulozę,  (C, N, P, H), PCV, szkło, kamienie, gruz. Odpady sypkie, barwy ciemnobrunatnej o słabo wyczuwalnym zapachu, zawierający znaczne ilości zanieczyszczeń. Odpady niepalne. |
| 2. | **ex 02 01 03** | Odpadowa masa roślinna - zużyte wkłady biofiltrów | Odpady zawierają w swoim składzie   zmineralizowaną materię organiczną, celulozę  (C,N,P,H). Odpady stałe o ziemistym zapachu  i brunatnej barwie. Odpad biodegradowalny. |
| 3. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Odpady zawierają w swoim składzie związki  organiczne, nieorganiczne, metale (Zn, Ni, Pb  w ilościach śladowych. Odpad o dużym stopniu  uwodnienia, barwy brunatno-szarej, jednorodny,  o homogenicznej morfologii i gnilnym zapachu.   Odpad drażniący, niebiodegradowalny. |

„

**I.42. W punkcie XII.1.2.2. decyzji, dodaję podpunkt XII.1.2.2.4. o brzmieniu:**

**„XII.1.2.2.4.** Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzeniaw związku z przetwarzaniem odpadów o kodzie 19 05 99 - stabilizatu (proces R12):

Tabela nr 45

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku  z przesiewaniem stabilizatu** |
| 1. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz | Odpady zawierają w swoim składzie celulozę,  (C, N, P, H), krzem, żelazo, aluminium, polimery oraz ustabilizowaną materię organiczną. Odpady wielobarwne o ziemistym zapachu.  Odpady niepalne, stałe. |
| 2. | **ex**  **19 05 99** | Inne niewymienione odpady  – stabilizat | Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, krzem, żelazo, aluminium, polimery oraz ustabilizowaną materię organiczną. Odpad wielobarwny o ziemistym zapachu. Odpady niepalne, stałe. |

„

**I.43. W punkcie XII.1.2.2. decyzji, w podpunkcie XII.1.2.2.5. tabela nr 46 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 46

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w związku  z przetwarzaniem odpadów zielonych** |
| 1. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych | Odpady zawierają w swoim składzie celulozę,  (C, N, P, H), PE, PP, PCV, szkło, kamienie, gruz.  W skład frakcji wchodzą; drobne folie, styropian, szkło, kamienie, drobne przedmioty z tworzywa sztucznego i metalu. Odpad stały, wielobarwny,  o nieprzyjemnym zapachu, Odpady niepalne, stałe. |
| 2. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | Odpad wytwarzany w wyniku przesiania Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, (C, N, P, H), krzem, żelazo, aluminium, polimery oraz ustabilizowaną materię organiczną. Odpady  o brunatnej barwie, ziemistym zapachu. Odpady niepalne, stałe. Odpad biodegradowalny. |
| 3. | **ex 02 01 03** | Odpadowa masa roślinna - zużyte wkłady biofiltrów | Odpady zawierają w swoim składzie   zmineralizowaną materię organiczną, celulozę  (C,N,P,H). Odpady stałe o ziemistym zapachu  i brunatnej barwie. Odpad biodegradowalny. |
| 4. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Odpady zawierają w swoim składzie związki  organiczne, nieorganiczne, metale (Zn, Ni, Pb  w ilościach śladowych. Odpad o dużym stopniu  uwodnienia, barwy brunatno-szarej, jednorodny,  o homogenicznej morfologii i gnilnym zapachu.  Odpad drażniący, niebiodegradowalny. |
| 5 | **ex**  **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 | Odpady zawierające w swoim  składzie materiały składające się z polimerów  syntetycznych lub zmodyfikowanych  polimerów naturalnych oraz dodatków  modyfikujących. Odpad w postaci opakowań  typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS.  Odpad drażniący. |

„

**I.44. W punkcie XII.1.2.2. decyzji, podpunkt XII.1.2.2.6. o brzmieniu „Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w związku z demontażem odpadów wielkogabarytowych:” otrzymuje nową numerację oraz brzmienie:**

**„XII.1.2.3.** Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzeniaw związku z przetwarzaniem wstępnym demontażem/rozdrabnianiem odpadów wielkogabarytowych:

Tabela nr 47

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | **Kod odpadu** | Rodzaj odpadu | **Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych  w związku z demontażem odpadów** |
| 1. | **19 12 02** | Metale żelazne | Odpady zawierają w swoim składzie głównie stopy żelaza. Odpad suchy, nieszkodliwy, niebiodegradowalny. |
| 2. | **19 12 03** | Metale nieżelazne | Odpady zawierają w swoim składzie głównie stopy aluminium. Odpad suchy, nieszkodliwy, niebiodegradowalny. |
| 3. | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się [polimerów syntetycznych](http://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_syntetyczne) (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Guma – [elastomer](http://pl.wikipedia.org/wiki/Elastomery) zbudowany z alifatycznych łańcuchów [polimerowych](http://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery) (np. [poliolefin](http://pl.wikipedia.org/wiki/Poliolefiny)).. Odpad suchy,  w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (naczynia, zabawki, elementy narzędzi ręcznych, meble, itp.).Odpad palny, nieszkodliwy, niebiodegradowalny. |
| 4. | **19 12 05** | Szkło | Odpady zawierają w swoim składzie [piasek](http://pl.wikipedia.org/wiki/Piasek) kwarcowy oraz dodatki tj. [węglan sodu](http://pl.wikipedia.org/wiki/Węglan_sodu) (Na2CO3) i [węglan wapnia](http://pl.wikipedia.org/wiki/Węglan_wapnia) (CaCO3), topniki: [tlenek boru](http://pl.wikipedia.org/wiki/Tlenek_boru(III)) (B2O3) i [tlenek ołowiu(II)](http://pl.wikipedia.org/wiki/Tlenek_ołowiu(II)) (PbO), pigmenty. Odpad suchy, niepalny, w postaci butelek, słoików, itp Odpad nieszkodliwy, niebiodegradowalny. |
| 5. | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Odpady zawierają w swoim składzie celuloze, ligninę i chemi- celulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad suchy, w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych. Odpad palny, nieszkodliwy, biodegradowalny. |
| 6. | **ex 19 12 12** | Inne odpady w tym zmieszane substancje  i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 -  z demontażu odpadów wielkogabarytowych – **pozostałość z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych** (m.in. płyty pilśniowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym) | Odpady zawierają w swoim składzie związki organiczne głównie celulozę, ligninę, hemicelulozy oraz żywice, garbniki, olejki eteryczne oraz syntetyczne polimery np. poliamidy, poliwęglany, poliuretany, polialdehydy; Odpad palny, w części biodegradowalny. |

„

**I.45. W punkcie XII.1.2. decyzji, dodaję podpunkt XII.1.2.4 o brzmieniu:**

„**XII.1.2.4**. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzeniaw związku z przetwarzaniem odpadów polegającym na przygotowaniu odpadów do ponownego użycia prowadzącym do utraty statusu odpadów:

Tabela nr 47a.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych  w związku z przygotowaniem odpadów do ponownego użycia** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 1. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego  i zwierzęcego i sztuczne - wykonane  z materiałów takich jak [polimery syntetyczn](http://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_syntetyczne)e (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące  np. nylon, akryl, poliester, bawełna, len, wełna, wiskoza. Odpad w postaci tkanin, w tym zabrudzonej substancjami innymi niż niebezpieczne odzieży roboczej. Odpad palny, nieszkodliwy, biodegradowalny w przypadku włókien naturalnych i niebiodegradowalny  w przypadku włókien sztucznych. |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 2. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne(w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB | Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne zanieczyszczone olejami mineralnymi  i syntetycznymi. Możliwe również sorbenty  w postaci tworzyw sztucznych lub węgla aktywnego. Odpady posiadają właściwości: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”. |

„

**I.46.** **W punkcie XIII.1.1.2. decyzji, w podpunkcie XIII.1.1.2.3. tabela nr 56 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 56

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi** |
| 1. | **19 05 99** | Inne nie wymienione odpady (**stabilizat)** spełniający wymagania określone pkt. II.3.3.4.1.2.2.  niniejszej decyzji. | Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania – proces D5 lub do odzysku w procesie R12 |
| 2. | **ex 02 01 03** | Odpadowa masa roślinna - zużyte wkłady biofiltrów | Odpady kierowane będą do odzysku. |
| 3. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania. |

**„**

**I.47. W punkcie XII.4. decyzji, podpunkt XII.4.3. otrzymuje brzmienie:**

**„XII.4.3.** **Ścieki technologiczne z instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) i instalacji do kompostowania odpadów:**

**XII.4.3.1. Zastosowane techniki w celu zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków lub ich ograniczania (Bat 19, Bat 20, Bat 35):**

* optymalizacja zużycia wody (Bat 19a),
* segregacja strumieni ścieków (Bat 19f, Bat 35a),
* zastosowanie separatorów substancji ropopochodnych (osadnik, komora separująca) – oddzielanie fizyczne oraz sedymentacja (Bat 20),
* recyrkulacja ścieków do procesu (Bat 19b, Bat 35b),
* ograniczenie powstania ścieków do minimum (Bat 35c),
* prowadzenie procesów na szczelnych, nieprzepuszczalnych powierzchniach   
  (Bat 19c),
* ograniczanie możliwości przepełnienia zbiorników, przelewów i wystąpienia awarii zbiorników (Bat 19d),
* zamknięcie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów (Bat 19e),
* wykorzystanie odpowiedniej infrastruktury odwadniającej (Bat 19g),
* obsługa techniczna urządzeń, wymiany i regularny monitoring (Bat 19h),
* zastosowanie zbiorników buforowych o odpowiedniej pojemności (Bat 19i).

**XII.4.3.2.** **Wykaz strumieni ścieków technologicznych odprowadzanych   
z instalacji w celu ograniczania emisji do wody, jako cześć systemu EMS   
(Bat 1, Bat 3) oraz wód opadowo-roztopowych:**

**XII.4.3.2.1.** Z węzła do mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów – ścieki odprowadzane będą do własnych urządzeń kanalizacyjnych.

**XII.4.3.2.2.** Z węzła do biologicznego przetwarzania odpadów (proces stabilizacji tlenowej, biologiczne suszenie i kompostowanie):

* ścieki z kompostowni - modułu bioreaktorów żelbetowych, w tym: ścieki  
  z bioreaktorów, ścieki z wentylatorowni, ścieki i skropliny z płuczki i biofiltra, ścieki z posadzek w hali nawy i hali przygotowania i magazynowania odpadów   
  do procesu R3 będą gromadzone w szczelnym bezodpływowym zbiorniku   
  o pojemności 380 m3, z którego będą recyrkulowane do procesu D8, a nadmiar będzie wywożony do podczyszczalni lub oczyszczalni ścieków,
* ścieki z I systemu kontenerów gromadzone będą w dwóch szczelnych, bezodpływowych zbiornikach o pojemności 1,0 m3 każdy, a następnie wywożone do podczyszczalni ścieków,
* ścieki z II systemu kontenerów gromadzone będą w czterech szczelnych, bezodpływowych zbiornikach o pojemności 1,0 m3 każdy, a następnie wywożone do podczyszczalni ścieków,
* ścieki z placu przesiewania stabilizatu i uszlachetniania/waloryzacji kompostuodprowadzane będą systemem kanalizacji do oczyszczalni ścieków,
* wody opadowe z placu I systemu kontenerów odprowadzane będą kanalizacją do zbiornika o pojemności 1,0 m3 i okresowo wywożone na oczyszczalnię ścieków,
* wody opadowe z placu II systemu kontenerów po oczyszczeniu w osadniku   
  i separatorze odprowadzane będą do rowu zlokalizowanego wzdłuż drogi dojazdowej do ZUO,
* wody opadowe z terenuplaców i dróg kompostowni - modułu bioreaktorów żelbetowych gromadzone będą w szczelnym, bezodpływowy zbiorniku   
  o pojemności 450 m3, z którego następnie będą kierowane do oczyszczalni ścieków za pomocą kanalizacji miejskiej,
* wody opadowe z terenudachu budynków kompostowni - modułu bioreaktorów żelbetowych gromadzone będą w szczelnym, bezodpływowy zbiorniku   
  o pojemności 530 m3, z którego część wód stanowiła będzie zabezpieczenie wody na cele p.poż., pozostała ilość wody opadowej może być wykorzystana do celów pielęgnacji terenów zielonych.

**XII.4.3.3.** **Ilość, stan i skład ścieków technologicznych odprowadzanych   
z instalacji w celu ograniczenia emisji do wody(Bat 20):**

**XII.4.3.3.1.** Ilość ścieków technologicznych z instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, w tym:

* ścieki z kompostowni - modułu bioreaktorów żelbetowych, w tym: ścieki   
  z bioreaktorów, ścieki z wentylatorowni, ścieki i skropliny z płuczki i biofiltra, ścieki z posadzek w hali nawy i hali przygotowania i magazynowania odpadów do procesu R3,
* ścieki z I i II systemu bioreaktorów kontenerowych,
* ścieki z placu przesiewania stabilizatu i uszlachetniania/waloryzacji kompostu

w łącznej ilości wynosić będzie:

**Q max d**=23,81 m3/d

**Qmax r**= 7 920 m3/r.

**XII.4.3.3.2.** Stężenia zanieczyszczeń w ściekach technologicznych wprowadzanych  
do własnych urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli nr 52.:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **Jednostka** | **Dopuszczalna wielkość emisji** |
| 1. | Arsen (As) | mg/l | 0,05 **1),2)** |
| 2. | Kadm (Cd) | mg/l | 0,05 **1),2)** |
| 3. | Chrom (Cr) | mg/l | 0,15 **1),2)** |
| 4. | Miedź (Cu) | mg/l | 0,5 **1),2)** |
| 5. | Ołów (Pb) | mg/l | 0,1 **1),2)** |
| 6. | Nikiel (Ni) | mg/l | 0,5 **1),2)** |
| 7. | Rtęć (Hg) | μg/l | 5 **1),2)** |
| 8. | Cynk (Zn) | mg/l | 1 **1),2)** |

1. *Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (BAT 20, Tabela 6.2).*

***2)*** *Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) dla emisji do wody odnoszą się do stężeń (masa wyemitowanych substancji na objętość wody) wyrażonych w µg/l lub mg/l. Wartości BAT-AEl odnoszą się do:*

*- w przypadku zrzutu ciągłego – do średnich dobowych, czyli 24- godzinnych próbek zbiorczych pobranych proporcjonalnie do przepływu,*

*- w przypadku zrzutu partiami – wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalnie do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki oczyszczone są odpowiednio wymieszane i jednorodne.*

*Można wykorzystać zbiorcze próbki proporcjonalnie do czasu, pod warunkiem, że wykazano wystarczająco stabilność przepływu.*

*Wszystkie poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami dla emisji do wody stosuje się w punkcie,   
w którym emisja opuszcza instalację.”*

**XII.4.3.4.** Wody opadowo - roztopowe odprowadzane z powierzchni:

* dachów budynku segregacji odpadów i wiaty magazynowej wynoszącej   
  3 275 m2 wprowadzane wylotem W2,
* placu II systemu kontenerów wynoszącej 5 305,00 m2, w tym zanieczyszczonej powierzchni szczelnej dróg i placów manewrowych wynoszącej 5 010,00 m2 wprowadzane wylotem W3 do rowu przy drodze nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości:
* zawiesiny ogólne - 100 mg/dm3 i poniżej,
* węglowodory ropopochodne - 15 mg/dm3 i poniżej.

**XII.4.3.5.** Wody opadowo-roztopowe w ilości:

**Qśr d** = 7,7 m3/d

**Qmax r** = 3 249 m3/r.

odprowadzane z zanieczyszczonej powierzchni szczelnej dróg i placów manewrowych wynoszącej 5 000 m2 nowej kompostowni bioreaktorów żelbetowych, gromadzone   
w szczelnym zbiorniku o pojemności ok. 450 m3 nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości:

* zawiesiny ogólne - 100 mg/dm3 i poniżej,
* węglowodory ropopochodne - 15 mg/dm3 i poniżej.”

**I.48. W punkcie XIII.1.1.2. decyzji dodaję podpunkt XIII.1.1.2.4. o brzmieniu:**

**„XIII.1.1.2.4.** Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymiw związku   
z przetwarzaniem odpadów o kodzie 19 05 99 stabilizat (proces R12):

Tabela nr 57

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Odpady i produkty przetwarzania** | **Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi** |
| 1. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) | Odpad kierowany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia |
| 2. | **ex 19 05 99** | Inne niewymienione odpady - stabilizat | Odpad kierowany będzie  do unieszkodliwienia. |

„

**I.49. W punkcie XIII.1.1. decyzji, w podpunkcie XIII.1.1.3. tabela nr 58 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 58

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi** |
| 1. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | Odpady kierowane będą do unieszkodliwienia. |
| 2. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | Odpady kierowane będą do odzysku. |
| 3. | **ex 02 01 03** | Odpadowa masa roślinna - zużyte wkłady biofiltrów | Odpady kierowane będą do odzysku. |
| 4. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania. |
| 5. | **ex**  **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania. |

„

**I.50. W punkcie XIII.1.1. decyzji dodaję podpunkt XIII.1.1.6. o brzmieniu:**

**„XIII.1.1.6.** Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymiw związku   
z przygotowaniem odpadów do ich ponownego użycia prowadzącym do utraty statusu odpadów (proces R12):

Tabela nr 59a.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 1. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 2. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |

„

**I.51. W punkcie XIII.1.2. decyzji, w podpunkcie XIII.1.2.2.1. tabela nr 61 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 61

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją węzła do mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów** |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 1. | **10 01 01** | Żużle, popioły paleniskowe   i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych  w 10 01 04) | Odpady magazynowane będą  w pojemnikach lub kontenerach  na terenie RCO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 2. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | Odpady gromadzone będą selektywnie luzem w kontenerach lub w formie sprasowanych beli. Odpady magazynowane będą  w opisanych kodem i rodzajem odpadu kontenerach i boksach na surowce wtórne oraz placach usytuowanych w wydzielonych miejscach na terenie RCO. |
| 3. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 4. | **15 01 03** | Opakowania z drewna |
| 5. | **15 01 04** | Opakowania z metali |
| 6. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe |
| 7. | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | Odpady gromadzone będą selektywnie luzem lub w kontenerach. Odpady magazynowane będą w opisanych kodem i rodzajem odpadu kontenerach i boksach na surowce wtórne oraz w wydzielonym miejscu hali magazynowej R3 jak również na placach usytuowanych w wydzielonych miejscach na terenie RCO. |
| 8. | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | Odpady gromadzone będą selektywnie, luzem lub w workach i magazynowane w opisanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach  i boksach na surowce wtórne usytuowanych  w wydzielonych miejscach na terenie RCO. |
| 9. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | Odpady magazynowane będą  w oznakowanym kodem i rodzajem odpadu pojemniku z tworzywa sztucznego lub z metalu usytuowanym w wydzielonym miejscu  hali RCO. |
| 10. | **16 01 03** | Zużyte opony | Odpady magazynowane będą luzem  w wydzielonym i oznakowanym kodem  i rodzajem odpadu miejscu w hali RCO  a następnie transportowane będą  i magazynowane na wydzielonej części działek 2199, 2200, 2201. |
| 11. | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09  do 16 02 13 | Odpady gromadzone będą selektywnie  w szczelnych pojemnikach lub workach  w wydzielonym miejscu hali RCO  a następnie transportowane będą  i magazynowane w oznakowanych kodem  i rodzajem odpadu miejscach na terenie Zakładowego Punkt Odbioru Odpadów (ZPOO) lub Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK). |
| 12. | **ex**  **16 02 16** | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione  w 16 02 15 (elementy usunięte  z urządzeń, np. tonery, kartridże) |
| 13. | **16 06 04** | Baterie alkaliczne  (z wyłączeniem 16 06 03) | Odpady magazynowane będą selektywnie  w opisanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach w wydzielonym miejscu hali RCO  a następnie transportowane będą  i magazynowane w zamkniętym magazynie na terenie Zakładowego Punkt Odbioru Odpadów (ZPOO) lub Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK). |
| 14. | **16 06 05** | Inne baterie i akumulatory |
| 15. | **16 80 01** | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | Odpady gromadzone będą w opisanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach bądź luzem w wydzielonym miejscu hali RCO  a następnie transportowane będą  i magazynowane w zamkniętym magazynie na terenie Zakładowego Punkt Odbioru Odpadów (ZPOO) lub Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK). |
| 16. | **17 04 01** | Miedź, brąz, mosiądz | Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem na utwardzonym placu na terenie RCO w wydzielonym i opisanym kodem i rodzajem odpadu miejscu. |
| 17. | **17 04 02** | Aluminium |
| 18. | **17 04 05** | Żelazo i stal |
| 19. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Odpady magazynowane będą  w opisanych kodem i rodzajem odpadu kontenerach usytuowanych na terenie RCO, przy podczyszczalni odcieku. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone. |
| 20. | **19 12 01** | Papier i tektura | Odpady gromadzone będą selektywnie luzem w kontenerach lub w formie sprasowanych beli. Odpady magazynowane będą  w opisanych kodem i rodzajem odpadu kontenerach i boksach na surowce wtórne oraz placach usytuowanych w wydzielonych miejscach na terenie RCO. |
| 21. | **19 12 02** | Metale żelazne |
| 22. | **19 12 03** | Metale nieżelazne |
| 23. | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma |
| 24. | **19 12 05** | Szkło | Odpady gromadzone będą selektywnie luzem lub w kontenerach. Odpady magazynowane będą w opisanych kodem i rodzajem odpadu kontenerach i boksach na surowce wtórne oraz w wydzielonym miejscu hali magazynowej R3 jak również na placach usytuowanych w wydzielonych miejscach na terenie RCO. |
| 25. | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione  w 19 12 06 | Odpady gromadzone będą selektywnie, luzem, w workach lub w formie sprasowanych beli,  i magazynowane będą w opisanych kodem  i rodzajem odpadu pojemnikach i boksach na surowce wtórne usytuowanych  w wydzielonych miejscach na terenie RCO. |
| 26. | **19 12 08** | Tekstylia |
| 27. | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Odpady magazynowane będą selektywnie luzem, w kontenerze przy hali technologicznej oraz w formie sprasowanych beli w boksach magazynowych i wyznaczonych miejscach na terenie RCO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 28. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja  0 – 60/80 mm wytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych** | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze przy hali technologicznej oraz na placu obok hali RCO jak również luzem  w nawie hali technologicznej instalacji biologicznej. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 29. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja 0 – 60/80 mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych** | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze przy hali technologicznej oraz na placu obok hali RCO jak również luzem  w nawie hali technologicznej instalacji biologicznej. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem. |
| 30. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – tzw. balast** | Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem w kontenerze przy hali RCO i na placu obok hali RCO jak również w wydzielonym miejscu hali R3 oraz na wydzielonej części placu zlokalizowanego w sąsiedztwie boksów magazynowych. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 31. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych  – tzw. balast** | Odpady magazynowane będą selektywnie, luzem w kontenerze przy hali RCO i na placu obok hali RCO jak również w wydzielonym miejscu hali R3 oraz na wydzielonej części placu zlokalizowanego w sąsiedztwie boksów magazynowych. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 32. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja  >60/80-340 mm i > 340mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych  – tzw. preRDF** | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze przy hali technologicznej RCO oraz w formie sprasowanych beli jak również luzem w boksach magazynowych  i na wydzielonej części placu zlokalizowanego  w sąsiedztwie boksów magazynowych. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. |
| 33. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja >60/80-340 mm  i > 340mmwytworzona  w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych  – tzw. preRDF** | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze przy hali technologicznej RCO oraz w formie sprasowanych beli jak również luzem w boksach magazynowych  i na wydzielonej części placu zlokalizowanego w sąsiedztwie boksów magazynowych. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. |
| 34. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych – tzw. balast w wyniku technologicznie uzasadnionego połączenia frakcji podsitowej 0-60/80 mm z frakcją 60/80-340** | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze przy hali RCO i na placu obok hali RCO oraz w wydzielonym miejscu hali R3 oraz na wydzielonej części placu zlokalizowanego w sąsiedztwie boksów magazynowych. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 35. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja> 60/80-340 mmi >340 mm wytworzona w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów segregowanych  – tzw. preRDF w wyniku technologicznie uzasadnionego połączenia  frakcji podsitowej 0-60/80 mm  z frakcją 60/80-340** | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze przy hali technologicznej RCO oraz w formie sprasowanych beli lub luzem  w boksach magazynowych i wyznaczonych miejscach na terenie RCO oraz na wydzielonej części placu zlokalizowanego w sąsiedztwie boksów magazynowych. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone  i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 36. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione  w 19 12 11 – **Frakcja wytworzona w procesie demontażu /rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych.** | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerach lub luzem na wydzielonej  i oznakowanej części placu zlokalizowanego na działce nr 2177/8. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 37. | **20 03 06** | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | Odpad nie będzie magazynowany. |
| 38. | **20 03 07** | Odpady wielkogabarytowe | Odpady gromadzone będą luzem  w wydzielonym i oznakowanym kodem  i rodzajem odpadu miejscu hali technologicznej RCO oraz w kontenerze  a następnie będą przewożone na wydzieloną  i oznakowaną cześć placu zlokalizowanego na działce nr 2177/8. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 39. | **20 01 99** | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | Odpady magazynowane będą w opisanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach usytuowanych na terenie RCO. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone. |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 40. | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady magazynowane będą w zamkniętych  i oznakowanych kodem i rodzajem odpadu beczkach zabezpieczonych przed rozlaniem usytuowanych w zamykanym magazynie na terenie Zakładowego Punkt Odbioru Odpadów (ZPOO) lub Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK). Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone. |
| 41. | **13 05 08\*** | Mieszanina odpadów  z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | Odpady magazynowane będą w szczelnie zamykanych, oznakowanych kodem  i rodzajem odpadu beczkach usytuowanych na wydzielonym, utwardzonym placu  w południowo-zachodniej części RCO. |
| 42. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady magazynowane będą  w oznakowanym kodem i rodzajem odpadu pojemnikach kontenerach i big-bagach usytuowanym w wydzielonych miejscach na terenie RCO i na terenie Zakładowego Punkt Odbioru Odpadów (ZPOO) lub Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK). |
| 43. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Odpady magazynowane będą  w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu kontenerach i pojemnikach usytuowanych  w wydzielonych miejscach na terenie Zakładowego Punkt Odbioru Odpadów (ZPOO) lub Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK). |
| 44. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne  (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Odpady magazynowane będą  w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach usytuowanych w wydzielonych miejscach na terenie RCO. |
| 45. | **16 02 11\*** | Urządzenia zawierające freony HCFC, HFC | Odpady magazynowane będą selektywnie  w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu pojemnikach lub luzem w wydzielonym miejscu hali RCO a następnie transportowane będą i magazynowane w zamkniętym magazynie na terenie Zakładowego Punkt Odbioru Odpadów (ZPOO) lub Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK). |
| 46. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09  do 16 02 12 |
| 47. | **16 02 15\*** | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń |
| 48. | **16 06 01\*** | Baterie i akumulatory ołowiowe |
| 49. | **16 06 02\*** | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe |
| 50. | **16 06 03\*** | Baterie zawierające rtęć |
| 51. | **19 12 11\*** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | Odpady magazynowane będą  w oznakowanych kodem i rodzajem odpadu kontenerach umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie RCO. |

„

**I.52. W punkcie XIII.1.2. decyzji, uchylam podpunkt XIII.1.2.2.2.**

**I.53. W punkcie XIII.1.2. decyzji, w podpunkcie XIII.1.2.2.3. tabela nr 63 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 63

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych w związku z biologicznym przetwarzaniem odpadów** |
| 1. | **19 05 99** | Inne nie wymienione odpady (**stabilizat)** spełniający wymagania określone pkt. II.3.3.4.1.2.2. niniejszej decyzji. | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze lub luzem na placu przesiewania stabilizatu waloryzacji /uszlachetniania kompostu. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 2. | **ex 02 01 03** | Odpadowa masa roślinna - zużyte wkłady biofiltrów | Odpad nie będzie magazynowany. |
| 3. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze w sąsiedztwie myjki samochodowej. |

„

**I.54. W punkcie XIII.1.2. decyzji dodaję podpunkt XIII.1.2.2.4. o brzmieniu:**

**„XIII.1.2.2.4. Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych w związku z przetwarzaniem odpadów o kodzie 19 05 99 (proces R12):**

Tabela nr 64

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych w związku z przetwarzaniem odpadów  o kodzie 19 05 99** |
| **1.** | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) | Odpady magazynowane będą selektywnie  w kontenerze lub luzem na placu przesiewania stabilizatu waloryzacji /uszlachetniania kompostu.  Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu |
| **2.** | **ex19 05 99** | Inne niewymienione odpady – stabilizat |

„

**I.55. W punkcie XIII.1.2. decyzji, w podpunkcie XIII.1.2.3. tabela nr 65 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 65

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych  w związku z przetwarzaniem odpadów zielonych oraz innych bioodpadów** |
| 1. | **19 05 01** | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych  i podobnych | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerze lub luzem na placu przesiewania stabilizatu waloryzacji/uszlachetniania kompostu. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone i oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |
| 2. | **19 05 03** | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) |
| 3. | **ex 02 01 03** | Odpadowa masa roślinna - zużyte wkłady biofiltrów | Odpady nie będą magazynowane |
| 4. | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerze w sąsiedztwie myjki samochodowej. |
| 5. | **ex 19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)  z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady magazynowane będą selektywnie w kontenerach, pojemnikach big-bagach  w hali R3 |

„

**I.56. W punkcie XIII.1.2. decyzji, dodaję podpunkt XIII.1.2.6.** **o brzmieniu:**

**„XIII.1.2.6.** **Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych w związku z przygotowaniem odpadów do ponownego użycia prowadzącym do utraty statusu odpadów (proces R12):**

Tabela nr 66b.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych  w związku z przetwarzaniem odpadów zielonych oraz innych bioodpadów** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
| 1. | 15 02 03\* | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | Odpady magazynowane będą selektywnie  w wydzielonym miejscu w skrzyniach, pojemnikach, workach i kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone oraz oznakowane kodem  i rodzajem odpadu. |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
| 2. | 15 02 02 | Sorbenty, materiały filtracyjne  (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady magazynowane będą selektywnie  w pojemnikach kontenerach i workach usytuowanych w wydzielonym miejscu pod wiatą i rampą oraz na utwardzonym podłożu na terenie PSZOK. Miejsce magazynowania odpadów będzie wydzielone oraz oznakowane kodem i rodzajem odpadu. |

**I.57. W punkcie XIII.3. decyzji, w podpunkcie XIII.3.2. tabela nr 70 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela nr 70

**ŹRÓDŁA typu „BUDYNEK”**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Kod**  **źródła**  **hałasu** | **Rodzaj źródła**  **kubaturowego** | **Lokalizacja**  **źródła** | **Czas pracy źródła**  **h/dobę** | |
| **Pora dzienna** | **Pora nocna** |
| **H1** | Hala mechanicznego przetwarzania odpadów | Plac hali technologicznej | 16 | 8 |
| **WK1** | Wentylatorownia nr 1 | Moduł przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych, w systemie zamkniętym | 16 | 8 |
| **WK2** | Wentylatorownia nr 2 | Moduł przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych, w systemie zamkniętym | 16 | 8 |

**I.58. W punkcie XIII.4. decyzji, dodaję podpunkt XIII.4.2.3. o brzmieniu**

„**XIII.4.2.3.** Wody opadowe z terenu Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych PSZOK gromadzone będą w dwóch bezodpływowych, odparowujących zbiornikach o pojemności 210 m3 i 141 m3. W przypadku intensywnych opadów atmosferycznych i możliwości przepełnienia się zbiorników wody kierowane będą do sieci kanalizacyjnej a następnie do oczyszczalni ścieków.”

**I.59. W punkcie XVII. decyzji, podpunkt VII.2. otrzymuje brzmienie:**

**„XVII.2. Monitoring wpływu instalacji na wody podziemne:**

**XVII.2.1. Instalacja do składowania odpadów**

**XVII.2.1.1.** Monitoring jakości wód podziemnych składowiska odpadów prowadzony będzie w 5 punktach pomiarowych: P-1A i P- 6 zlokalizowanych na napływie oraz  
P- 4, P – 5 i P – 8 zlokalizowanych na odpływie.

W przypadku stwierdzenia pogorszenia jakości wód podziemnych w piezometriach na odpływie należy prowadzić badania wód z piezometrów P-9, P-10, P-11, P-12,   
P-13 (znajdujących się w odległości ok. 50 m od granic składowiska).

**XVII.2.1.2.** Zakres badań wskaźników jakości wody podziemnej oraz częstotliwość  
badań dla składowiska odpadów – zgodnie z wymogiem przepisów szczegółowych.

**XVII.2.1.3.** Prowadzony będzie pomiar poziomu zwierciadła wód podziemnych.

**XVII.2.1.4.** Prowadzący dokona kontrolnego badania jakości wody podziemnej na każde żądanie organu ochrony środowiska.

**XVII.2.1.5.** Badanie jakości wód podziemnych wykonywane będzie zgodnie   
z aktualną metodyką referencyjną, wskazaną w obowiązującym przepisie szczególnym.

**XVII.2.2.** **Instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów   
i kompostowania odpadów:**

**XVII.2.2.1.** Monitoring jakości wód podziemnych instalacji do mechaniczno -biologicznego przetwarzania i kompostowania odpadów prowadzony będzie   
w 3 punktach pomiarowych: P14 zlokalizowanym na napływie oraz P15 i P16   
na odpływie wód.

**XVII.2.2.2.** Badania substancji i parametrów wskaźnikowych jakości wód podziemnych prowadzone będą w zakresie: odczyn (pH), przewodność elektrolityczna właściwa, ogólny węgiel organiczny (OWO), zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr+6, Hg), suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

**XVII.2.2.3.** Pomiary poziomu wód podziemnych w otworach obserwacyjnych oraz substancji i parametrów wskaźnikowych wykonywane będą z częstotliwością   
co 2 lata (w tej samej porze roku tj. jesieni).

**XVII.2.2.4.** Prowadzący dokona kontrolnego badania jakości wody podziemnej na każde żądanie organu ochrony środowiska.

**XVII.2.2.5.** Badanie jakości wód podziemnych wykonywane będzie zgodnie   
z aktualną metodyką referencyjną, wskazaną w obowiązującym przepisie szczególnym.”

**I.60. W punkcie XVII.4.** **decyzji, podpunkt XVII.4.2. otrzymuje brzmienie:**

**„XVII.4.2. Monitoring ścieków technologicznych z instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i instalacji do kompostownia odpadów   
(Bat 6, Bat 7) oraz wód opadowo-roztopowych:**

**XVII.4.2.1.** Punktem kontrolnym jakości ścieków technologicznych odprowadzanych   
z I i II systemu bioreaktorów kontenerowych będzie podczyszczalnia ścieków,   
do której wprowadzane będą ścieki gromadzone w zbiornikach bezodpływowych.

**XVII.4.2.2.** Punktem kontrolnym jakości ścieków technologicznych odprowadzanych   
z węzła do mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów będzie studnia kontrolno - pomiarowa K-1, zlokalizowana w sąsiedztwie boksów magazynowych przy hali technologicznej RCO, przed wprowadzeniem ścieków do miejskiej kanalizacji.

**XVII.4.2.3.** Punktem kontrolnym jakości ścieków technologicznych odprowadzanych   
z nowej kompostowi, tj. modułu bioreaktorów żelbetowych, obu wentylatorowni,   
płuczki i biofiltra oraz posadzek w hali (nawy) i hali przygotowania i magazynowania odpadów do procesu R3 będzie napełniona ściekami beczka wozu asenizacyjnego przed zrzutem ścieków do podczyszczalni ścieków lub oczyszczalni ścieków.

**XVII.4.2.4.** Punktem kontrolnym jakości ścieków odprowadzanych z placu przesiewania stabilizatu i uszlachetniania/waloryzacji kompostu będzie studnia kontrolno - pomiarowa K-1, zlokalizowana w sąsiedztwie boksów magazynowych przy hali technologicznej RCO, przed wprowadzeniem ścieków do miejskiej kanalizacji.

**XVII.4.2.5.** Zakres i częstotliwość monitorowania ścieków technologicznych:

* z węzła do mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów – zgodnie z tabelą   
  nr 74a.

Tabela nr 74a. **Zakres i częstotliwość monitorowania, w tym powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Minimalna częstotliwość**  **monitorowania** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Arsen (As) | **co najmniej raz w miesiącu 1),2)** |
| 2. | Kadm (Cd) |
| 3. | Chrom (Cr) |
| 4. | Miedź (Cu) |
| 5. | Ołów (Pb) |
| 6. | Nikiel (Ni) |
| 7. | Rtęć (Hg) |
| 8. | Cynk (Zn) |
| 9. | PFOA | **co najmniej raz na sześć miesięcy 1),2)** |
| 10. | PFOS |
| 11. | CHZT | **co najmniej raz na trzy miesiące** |
| 12. | Zawiesiny ogólne |
| 13. | Odczyn (pH) |

1. *Substancje istotne emitowane w ściekach oraz minimalna częstotliwość monitorowania* *ustalone zgodnie  
   z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 6 i BAT 7).*
2. *W ramach BAT należy monitorować emisje do wody zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.*

* z węzła do biologicznego przetwarzania odpadów, w tym procesu stabilizacji tlenowej, biologicznego suszenia i kompostowania odpadów (zrzut ścieków partiami do podczyszczalni lub oczyszczalni ścieków) – zgodnie z tabelą nr 74b.

Tabela nr 74b. **Zakres i częstotliwość monitorowania, w tym powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Minimalna częstotliwość**  **monitorowania** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Arsen (As) | **co najmniej raz w miesiącu 1),2)** |
| 2. | Kadm (Cd) |
| 3. | Chrom (Cr) |
| 4. | Miedź (Cu) |
| 5. | Ołów (Pb) |
| 6. | Nikiel (Ni) |
| 7. | Rtęć (Hg) |
| 8. | Cynk (Zn) |
| 9. | PFOA | **co najmniej raz na sześć miesięcy 1),2)** |
| 10. | PFOS |
| 11. | CHZT | **co najmniej raz na trzy miesiące** |
| 12. | Zawiesina ogólne |
| 13. | Azot ogólny |
| 14. | Fosfor ogólny |
| 15. | Odczyn (pH) |

1. *Substancje istotne emitowane w ściekach oraz minimalna częstotliwość monitorowania ustalone zgodnie  
   z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT 6 i BAT 7).*
2. *W ramach BAT należy monitorować emisje do wody zgodnie z normami EN, a jeżeli są one niedostępne, to stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.*

**XVII.4.2.6.** Monitorowanie ilości odprowadzanych ścieków (Bat 11) oraz wód opadowo-roztopowych prowadzone będzie:

* z węzła do mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów na podstawie wskazań wodomierza zainstalowanego na sieci wodociągowej w hali RCO (ilość pobranej wody równa się ilości wytworzonych i odprowadzonych do kanalizacji sanitarnej ścieków),
* z węzła do biologicznego przetwarzania odpadów, w tym procesu stabilizacji tlenowej, biologicznego suszenia i kompostowania odpadów - za pomocą   
  rejestru wskazań przepływomierza zainstalowanego w wozie asenizacyjnym przewożącym ścieki do oczyszczalni ścieków lub podczyszczalni,
* z placu przesiewania stabilizatu i uszlachetniania/waloryzacji kompostu obliczana będzie jako iloczyn:

**P** - powierzchni placu [m2],

**O** - średniego miesięcznego opadu atmosferycznego [m],

**Ws** - współczynnik spływu dla powierzchni asfaltowych i betonowych – 0,9

**Ilość ścieków Q = P ( m2 ) \* O ( m ) \* Ws,**

* z dróg i placów kompostowni żelbetowej – szczelny, bezodpływowy zbiornik   
  o pojemności 450 m3 – za pomocą przepływomierza zainstalowanego   
  w przepompowni ścieków, z którego następnie ścieki będą kierowane do oczyszczalni ścieków za pomocą kanalizacji miejskiej.

**XVII.4.2.7.** Punktem kontrolnym jakości wód opadowo - roztopowych „czystych” odprowadzanych z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów będzie:

* z dachu budynku mechaniczno - ręcznego przetwarzania odpadów i wiaty magazynowej usytuowanych na terenie RCO – wylot ozn. W2   
  (Dz. ew. nr 2177/15),
* z placu II systemu bioreaktorów kontenerowych - wylot ozn. W3   
  (Dz. ew. nr 2177/9).

**XVII.4.2.8.** Częstotliwość pomiarów jakości wód opadowo - roztopowych - co najmniej 2 x w roku w okresie wiosny i jesieni, w czasie trwania opadów w zakresie:

- zawiesiny ogólnej,

- węglowodory ropopochodne.”

**I.61. W punkcie XX.** **decyzji, uchylam podpunkt XX.21.**

**I.62. W punkcie XX.A** **decyzji, podpunkt XX.A.1.2.2. otrzymuje brzmienie:**

„**XX.A.1.2.2.** II etap stabilizacji frakcji podsitowych prowadzony będzie na wyznaczonej i oznakowanej części placu o powierzchni ok. 2 300 m2.Odpady formowane będą   
w pryzmy z wykorzystaniem ładowarki i przerzucane będą mechanicznie przy użyciu przerzucarki wyposażonej w zwijarkę/rozwijarkę włókniny. Pryzmy będą posiadały następujące parametry:

* typ pryzmy: trapezowa, przerzucana, w systemie otwartym,
* wysokość - ok. 2,2 m,
* długość - ok. 50 m,
* szerokość dolnej podstawy - ok. 4,3 m – 4,5 m,
* szerokość górnej podstawy - ok. 2,5 m,
* odstępy pomiędzy pryzmami na placu: 0,5 m.

Na placu kompostowni może być usypane jednorazowo maksymalnie 6 pryzm  
o maksymalnej długości ok. 50 m. Dla każdej partii odpadów schodzących z procesu intensywnej stabilizacji (I fazy) formowane będą odrębne pryzmy lub części pryzm. Pryzmy lub części pryzm będą oddzielone I odpowiednio oznakowane (podana będzie data usypania pryzmy oraz nr bioreaktora z którego usunięto odpady) w celu zidentyfikowania pryzmy i kontrolowania czasu prowadzenia procesu.”

**I.61. W punkcie XX.A** **decyzji, podpunkt XX.A.1.2.8. otrzymuje brzmienie:**

**„XX.A.1.2.8.** Po zakończeniu procesu dojrzewania i osiągnięciu wymaganych parametrów otrzymany stabilizat może zostać przesiany na przesiewaczu w celu wydzielenia frakcji o kodzie 19 05 03 przeznaczonej do odzysku oraz frakcji o kodzie ex 19 05 99, kierowanej do składowania. Proces prowadzony będzie na placu przesiewania stabilizatu i uszlachetniania /waloryzacji kompostu. Plac posiadał będzie szczelną betonową nawierzchnię zabezpieczającą przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do ziemi. Ścieki z placu spływać będą systemem liniowym do kanalizacji sanitarnej, a następnie kierowane będą do oczyszczalni ścieków.”

**II. Obowiązki i warunki, dla których w decyzji nie zostały określone odrębne terminy realizacji obowiązują z chwilą, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.**

**U z a s a d n i e n i e**

Pismem z dnia 20.06.2022r., znak: DŚ-910-46/06/22 (data wpływu: 22.06.2022r.)

Uzupełnionym w dniu 02.09.2022r., znak: DŚ-910-66/09/22 (data wpływu: 05.09.2022r.) Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej – Krośnieński Holding Komunalny Sp. z o.o. w Krośnie ul. Fredry 12, 38-400 Krosno(NIP: 684-00-01-341, Regon: 370374107)wystąpiło z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 30.03.2016r., znak:   
OS-I.7222.3.5.2015.MD zmienionej decyzjami z dnia 03.10.2016r., znak:   
OS-I.7222.37.12.2016.MD, z dnia 02.12.2016r., znak: OS-I.7222. 37.19.2016.MD,   
z dnia 14.06.2017r., znak: OS-I.7222.29.7.2017.MD, z dnia 20.10.2017r., znak:   
OS-I.7222.29.31.2017.MD, z dnia 29.12.2017r., znak: OS-I.7222.29.42.2017.MD,   
z dnia 30.05.2019r., znak: OS-I.7222.35.5.2019.MD, z dnia 13.12.2019r., znak:   
OS-I.7222.35.18.2019.MD, z dnia 15.06.2020r., znak: OS-I.7222.35.18.2019.MD oraz z dnia 06.07.2021r., znak: OS-I.7222.27.12.2020.MD udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Krośnie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 217 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 474 486,36 m3, instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej 67 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej   
25 000 Mg/rok, instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji i bioodpadów o wydajności 7 500 Mg/rok.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku   
i jego ochronie w karcie informacyjnej pod numerem **378/2022.**

**Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustalono, co następuje:**

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 i pkt 3) ustawy Prawo ochrony środowiska,   
w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia   
10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839), stwierdzono, że organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa.

Po przeanalizowaniu dokumentów przedłożonych przez Wnioskodawcę   
pismem z dnia 28.06.2022r. zawiadomiono Strony o wszczęciupostępowania administracyjnego w sprawie zmiany warunków w/w pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r.   
Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana   
do Ministra Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 28.06.2022r. celem rejestracji.

Wnioskujący Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej – Krośnieński Holding Komunalny Sp. z o.o. w Krośnie nie złożyło wniosku o wyłączenie   
z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dnia   
3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022r., poz. 1029).

Analizując przedłożoną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znacznego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko   
i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji, o której mowa w art. 3 pkt 7   
i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając na uwadze, iż pozwolenie zintegrowane uwzględnia przetwarzanie   
i zbieranie odpadów, w toku prowadzonego postępowania, zgodnie art. 41a ustawy   
o odpadach, wystąpiono do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej   
w Krośnie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowych instalacji oraz wystąpiono   
o opinię do właściwego ze względu ma miejsce prowadzenia działalności Prezydenta Miasta Krosna.

Postanowieniem z dnia 19.07.2022r., znak: MRZ.52806.2.2022 Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Krośnie stwierdził spełnienie dla przedmiotowych instalacji wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym przez Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej – Krośnieński Holding Komunalny Sp. z o.o. w Krośnie operacie przeciwpożarowym opracowanym dla Regionalnego Centrum Odzysku Odpadów   
w Krośnie w marcu 2022r. przez uprawnionego rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. (nr uprawnień 322/95), uzgodnionym pozytywnie postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Krośnie z dnia 07.04.2022r, znak: MRZ.5268.5.2022.

Postanowieniem z dnia 05.07.2022r., znak: KSL.6233.8.2022.AD Prezydent Miasta Krosna zaopiniował pozytywnie wnioskowaną przez Spółkę zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Po zapoznaniu się ze zgromadzoną dokumentacją w sprawie ustalono,   
że przedłożony wniosek nie spełnia wymogów wynikających z przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i wymaga uzupełnienia. W związku z powyższym, pismem   
z dnia 04.08.2022r. wezwano Wnioskującego do uzupełnienia przedłożonej dokumentacji w sprawie.

Uzupełnienie wniosku przedłożone zostało przy piśmie z dnia 02.09.2022r., znak:   
DŚ-910-66/09/22 (data wpływu: 05.09.2022r.).

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r.   
Prawo ochrony środowiska.

W oparciu o przedłożone w sprawie dokumenty ustalono, iż Spółka Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej – Krośnieński Holding Komunalny wykonała przebudowę placu przesiewania stabilizatu i uszlachetniania kompostu oraz wybudowała dodatkowe boksy magazynowe. Plac i boksy magazynowane zlokalizowane zostały przy hali sortowni na działce o numerze ewidencyjnym 2177/19. Ww. zagospodarowanie terenu w otoczeniu istniejącej hali sortowni wykonane zostało w ramach inwestycji pn.: "Modernizacja i rozbudowa części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów w Krośnie w kierunku zwiększenia efektywności odzysku materiałowego odpadów komunalnych.", na podstawie wydanej przez Prezydenta Miasta Krosna decyzji z dnia 23 października 2018r., znak: PB.6733.192018.E   
o ustaleniu lokalizacji inwestycji celu publicznego oraz decyzji Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia   
10 października 2017 r., znak: WOOŚ.4207.7.1.2017MG.20. W ramach przebudowy placu przesiewania stabilizatu i uszlachetniania/waloryzacji kompostu o powierzchni użytkowej ok. 2 300 m2 oraz budowy boksów magazynowych zlokalizowanych   
w południowo - wschodniej części RCO, Spółka wykonała szczelną nawierzchnię betonową - uszorstnioną o grubości ok. 0,20 m położoną na warstwie podbudowy zasadniczej z mieszanki niezwiązanej o uziarnieniu 0/63 mm stabilizowanej mechanicznie o grubości ok. 0,20 m położonej bezpośrednio na żelbetonowej płycie fundamentowej. Warstwę separacyjną stanowi – geowłóknina. Obrzegowanie placu wykonane zostało jako żelbetonowa ściana oporowa kątowa o grubości 0,3 m   
i wysokości 2,0 m. Plac wyposażony został w system liniowy odprowadzania odcieków z placu do kanalizacji sanitarnej, które będą kierowane do oczyszczalni ścieków. Na placu przewidziane jest wykonanie zadaszenia. Planowany termin wykonania zadaszenia to I półrocze 2024 roku. Plac przeznaczony będzie do:

* przesiewania stabilizatu lub/i
* przerzucania w celu waloryzacji i uszlachetniania oraz do przesiewania kompostu,
* prowadzenia II etapu stabilizacji frakcji podsitowych odpadów (II etap procesu prowadzony będzie wyłącznie w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej urządzeń instalacji bioreaktorów żelbetowych i będzie miał na celu umożliwienie dokończenia rozpoczętego procesu stabilizowania odpadów. II etap procesu prowadzony będzie zgodnie z warunkami określonymi w pkt. XX.A. niniejszej decyzji).

W części placu wykonano siedem foremnych boksów o szerokości 5,75 m   
i głębokości 8,95 m, oraz jeden nieforemny boks na połączeniu dwóch ścian do magazynowania odpadów.

Wody z powierzchni dachowych będą kierowane do rowu biegnącego wzdłuż drogi dojazdowej do RCO, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawny wydanym przez Państwowe Gospodarstwa Wodne Wody Polskie z dnia 25 czerwca 2021r., znak: RZ.RUZ.4210.26.2021.RD.

W związku z wykonanymi w instalacji pracami, o których mowa powyżej   
w niniejszej decyzji wprowadzone zostały zmiany w zakresie wyposażenia instalacji   
w urządzenia techniczne w celu dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego.

W niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem Spółki zwiększone zostały także ilości poszczególnych rodzajów odpadów selektywnie zbieranych kierowanych do przetwarzania w węźle mechanicznego i ręcznego przetwarzania odpadów hali RCO. Wzrost ilości odpadów kierowanych do przetwarzania wynika z realizowanego przez Spółkę ustawowego obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych   
i zmiennego strumienia poszczególnych frakcji odpadów segregowanych napływający do instalacji. Wprowadzone zmiany w tym zakresie nie będzie powodować zmiany łącznej masy wszystkich odpadów przetwarzanych w instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów w procesie R12 ustalonej na 67 000 Mg/rok. Zwiększenie strumienia poszczególnych rodzajów odpadów kierowanych do sortowania, jak i podział odpadów na poszczególne frakcje powodować będzie zmiany także w zakresie rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych.

Ponadto, w związku ze znacznym wzrostem ilości odpadów dostarczanych przez mieszkańców Gminy Krosno do Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych PSZOK zwiększone zostały roczne ilości odpadów zbieranych   
i magazynowanych w Punkcie Selektywnej Zbiórki Odpadów.

Na terenie instalacji, w ramach prowadzonej dotychczas działalności Spółka zamierza realizować także proces przetwarzania odpadów polegający na przygotowaniu odpadów do ich ponownego użycia prowadzący do utraty statusu odpadów, który zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami jest jednym z pożądanych sposobów przetwarzania odpadów. Proces przetwarzania polegający na przygotowaniu odpadów do ponownego użycia prowadzony będzie na terenie PSZOKu w Regionalnym Centrum Odzysku Odpadów przy ul. Białobrzeskiej 108   
w Krośnie pod wiatą magazynową o powierzchni ok 90 m2. Punkt przygotowania odpadów do ponownego użycia wyposażony będzie w niezbędne narzędzia   
i urządzenia mechaniczne, utwardzone szczelne podłoże i zabezpieczony będzie przed dostępem osób trzecich. Odpady będą ważone i ewidencjonowane   
w elektronicznym systemie wagowym terminala wagowego PSZOK oraz w BDO. Proces polegał będzie na sprawdzeniu, czyszczeniu lub naprawie, w ramach którego produkty lub części produktów, które wcześniej stały się odpadami, będą przygotowywane do tego, aby mogły być ponownie wykorzystywane bez jakichkolwiek innych czynności wstępnego przetwarzania. Pracownicy prowadzący proces posiadać będą niezbędne kwalifikacje w tym zakresie.

Punkt przygotowania odpadów do ponownego użycia funkcjonował będzie w ramach działalności prowadzonej przez PSZOK w związku z czym podlegał będzie monitorowaniu i kontroli prowadzonej zgodnie z zasadami PSZOKu. Instalacja PSZOK wyposażona jest w 24 godzinny system monitoringu wizualnego.

W procesie przetwarzania polegającego na przygotowaniu do ponownego użycia odpady utracą status odpadów i staną się produktami do wykorzystania zgodnie z ich pierwotnym przeznaczeniem. Realizowany proces przygotowania odpadów do ponownego użycia spełniał będzie podstawowe i szczegółowe warunki, o których mowa w art. 14 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach i w przepisach wydanych na podstawie art. 14 tej ustawy. Poddawane procesowi przetwarzania poprzez przygotowanie do ponownego użycia będą jedynie urządzenia i wielkogabaryty sprawne, kompletne, nie uszkodzone, w dobrym stanie technicznym, nie stwarzające zagrożenia dla dalszych użytkowników. Ponowne zastosowanie przedmiotu poddanego procesowi przetwarzania poprzez przygotowanie do ponownego użycia powodować będzie pozytywne skutki dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska poprzez zmniejszenie konieczności produkcji nowych urządzeń. Przyczyni się także do zmniejszenia ilości wytworzonych odpadów.

Przedmioty, które przestaną spełniać warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 ww. ustawy i warunki określone w niniejszym pozwoleniu będą odpadami.

Po wprowadzeniu w instalacji ww. zmian nie nastąpiły zmiany własnościowe dot. działek, na których prowadzone były dotychczas procesy przetwarzania, zbierania  
i magazynowania odpadów.

Zakres wprowadzonych zmian nie spowodował również konieczności   
zmiany ustalonej dotychczas postanowieniem z dnia 05.05.2020r., znak:   
OS-I.7222.35.18.2019.MD wysokości i formy zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Wprowadzając zmiany w instalacji o których mowa powyżej, Spółka dokonała analizy spełnienia wymagań przepisów ochrony przeciwpożarowej dla procesów zbierania, magazynowania, przetwarzania i wytwarzania odpadów wchodzących   
w skład instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów, Zakładowego Punktu Odbioru Odpadów oraz składowiska odpadów. W tym celu opracowała dla instalacji nowy operat przeciwpożarowy uwzgledniający zakres wprowadzonych zmian, który przedłożony został w załączeniu do niniejszej sprawy.

Ponadto, Spółka zawnioskował także o sprostowanie oczywistej omyłki pisarskiej dotyczącej lokalizacji źródła emisji hałasu typu „BUDYNEK” – kod źródła hałasu   
H2 – wentylatorownia, która jest zlokalizowana wewnątrz hali mechanicznego przetwarzania odpadów.

W niniejszej decyzji, z urzędu uporządkowane zostały także zapisy pkt. XII.4.3. i XVII.4.2. w zakresie nadania jednolitego brzmienia treści danego punktu, tj. zastąpienia słowa „odciek” słowem „ściek” oraz pkt. XVII.2. w zakresie skorygowania błędnej numeracji.

Tym samym, uwzględniając wszystkie przywołane w uzasadnieniu okoliczności faktyczne i prawne co do zawartości wniosku, należało uwzględnić żądanie wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej – Krośnieńskiego Holdingu Komunalnego Sp. z o.o. w Krośnie z dnia 20.06.2022r., znak: DŚ-910-46/06/22   
w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 30.03.2016r., znak: OS-I.7222.3.5.2015.MD z późniejszymi zmianami, na prowadzenie w Krośnie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przyjmowania 217 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 474 486,36 m3, instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) o wydajności maksymalnej części mechanicznej   
67 000 Mg/rok i wydajności maksymalnej części biologicznej 25 000 Mg/rok, instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji   
i bioodpadów o wydajności 7 500 Mg/rok.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym   
stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie   
się co do zebranych materiałów.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

**P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez Stronę niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

opłata skarbowa w wys. 1 005,50 zł

uiszczona w dniu 20.06.2022r.

na rachunek bankowy

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

* + 1. MPGK Krosno Sp. z o. o.

ul. Fredry 12, 38-400 Krosno

* 1. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Rzeszowie

ul. Hanasiewicza 17B, 35-103 Rzeszów

* 1. OS-I. a/a